

فهرست

۲۶/۱	آزمون سختی سنجی سان	۱	مقدمه
۲۷	چسب تیتان	۳	گواهی تایید صلاحیت همکاری فولاد مبارکه
۲۷/۱	آزمون سختی سنجی تیتان	۴	گواهی نامه ثبت اختراع
۲۸	چسب سوپر	۵	لوح نیروی هوایی
۲۸/۱	آزمون تحمل حرارتی سوپر	۶	ایزوها
۲۸/۲	آزمون سختی سنجی سوپر	۹	تاییدیه شرکت نفت
۲۹	چسب گلدن	۱۰	جدول اطلاعات صنعت چسب ستاره آریا
۲۹/۱	آزمون سختی سنجی گلدن	۱۱	معرفی و راهنمای کاربری چسب ها
۲۹/۲	آزمون نیروی کششی گلدن	۱۲	بسته بندی محصولات
۳۰	چسب سولار	۱۳	نکات مهم در چسب کاری
۳۰/۱	آزمون سختی سنجی سولار	۱۴	چسب خلبان
۳۰/۲	آزمون تحمل حرارتی سولار	۱۴/۱	آزمون نیروی کششی خلبان
۳۱	چسب ممتاز	۱۴/۲	آزمون تحمل حرارتی خلبان
۳۲	چسب گلدن استار	۱۵	چسب پرشین
۳۲/۱	آزمون تحمل حرارتی گلدن استار	۱۵/۱	آزمون نیروی کششی پرشین
۳۲/۲	آزمون نیروی کششی گلدن استار	۱۵/۲	آزمون تحمل حرارتی پرشین
۳۳	چسب سوپر سولار	۱۵/۳	آزمون سختی سنجی پرشین
۳۳/۱	آزمون تحمل حرارتی سوپر سولار	۱۶	چسب الماس
۳۳/۲	آزمون سختی سنجی سوپر سولار	۱۷	چسب شارپ
۳۴	چسب سوپر ناب	۱۷/۱	آزمون سختی سنجی شارپ
۳۴/۱	آزمون تحمل حرارتی سوپر ناب	۱۷/۲	آزمون تحمل حرارتی شارپ
۳۴/۲	تاییدیه شرکت نفت (پالایشگاه آبادان)	۱۸	چسب شارپ ۳۲۰
۳۵	چسب ناب	۱۹	چسب شارپ ۴۲۰
۳۵/۱	آزمون سختی سنجی ناب	۲۰	چسب چدن
۳۶	چسب شارپ الستیک	۲۱	چسب آلومینیوم
۳۷	چسب الستی سیتی	۲۱/۱	آزمون نیروی کششی آلومینیوم
۳۷/۱	آزمون نیروی کششی السترسیتی	۲۱/۲	آزمون تحمل حرارتی آلومینیوم
۳۸	چسب مجیک	۲۲	چسب فولاد
۳۹	چسب کانکریت	۲۲/۱	آزمون تحمل حرارتی فولاد
۳۹/۱	آزمون تحمل حرارتی کانکریت	۲۳	چسب فایبر گلاس
۳۹/۲	آزمون سختی سنجی کانکریت	۲۳/۱	آزمون سختی سنجی فایبر گلاس
۴۰	چسب سوپر کانکریت	۲۴	چسب فایبر گلاس آ
۴۱	چسب نسوز پاتیل فلزی ۶۶۶	۲۵	چسب استار
۴۲	چسب نسوز قالب فلزی ۲۲۲	۲۵/۱	آزمون نیروی کششی استار
۴۲	ملات نسوز پاتیل فلزی ۴۴۴	۲۶	چسب سان
۴۳	طریقه مصرف		

به نام ایزد یکتا

مقدمه

چسب های ترمیم فلزات از اهمیت حیاتی و ارزش استراتژیک خاص در صنایع مختلف برخوردار است و قبل از ثبت اختراع چسب های ترمیم فلزات بر پایه اپوکسی و سیلیکون توسط اینجانب، سوابقی دال بر وجود این دانش و ثبت اختراع و تولید این محصولات در بازارهای داخلی و خارجی چسب، مراکز دانشگاهی، علمی، تخصصی، صنعتی و عمومی و اینترنتی یافت نشد. پس از تکمیل و ارتقاء اختراعات و تست های ماندگاری و اطمینان از استحکام و آمادگی کامل جهت تولید انبوه، با توجه به نوظهور بودن این صنعت در جهان و عدم وجود کد صنعت محصول در ساختار طبقه بندی محصولات در وزارت صنعت، معدن و تجارت، بنا به درخواست اینجانب جهت اخذ جواز تاسیس از سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان این سازمان، پس از طی مراحل قانونی طبق نامه شماره ۱۰۴/۳۸۰۴۶ مورخ ۱۳۹۴/۰۶/۱۲ از وزارت صنعت، معدن و تجارت کشور تقاضای کد با عنوان تولید چسب بر پایه اپوکسی و سیلیکون نموده و کد صنعت محصول مورد درخواست به شماره ۲۴۲۹۵۱۲۷۷۵ در تاریخ ۱۳۹۴/۷/۲۱ به شماره ۶۰/۲۲۴۰۹۴ از این وزارتخانه صادر و ابلاغ شد و اولین جواز تاسیس بر پایه اپوکسی و سیلیکون به شماره (۸۱۵۶۰) در تاریخ ۱۳۹۴/۱۲/۱۶ بنام شرکت چسب ستاره آریا به شماره ثبت ۲۶۲۹۶ و شماره ملی ۱۰۲۶۰۴۷۰۴۲۶ صادر گردید. با توجه به اختراعات ثبت شده به شماره (۷۵۸۳۳) به تاریخ ۱۳۹۱/۰۴/۱۸ و انجام تست های ماندگاری پس از تولید و کاربری در مسیر تکامل اختراعات، طراحی یک پکیج چسب که جوابگوی رفع کلیه مشکلات صنایع باشد و کشور را در کلیه ابعاد از واردات چسب های ترمیم فلزات بی نیاز کند، ضرورت داشت. مرحله اول افزایش تحمل حرارتی چسب ها با توجه به کمبود هایی که در بازار جهانی ترمیم فلزات وجود داشت در دستور کار قرار گرفت لذا مراحل، تحقیق، اختراع، تولید در سه رده حرارتی ۲۲۰، ۳۲۰، ۴۲۰ درجه سانتی گراد برای فلزات (چدن، آلومینیوم و فولاد) با ایمنی حرارت مناسب برای هر رده حرارتی به موفقیت انجامید. ساخت چسب های دوگانه، خشکی، زیر آب و ساخت چسب های ضد اسید در این سه رده حرارتی برای همه فلزات با خاصیت های شیمیایی، ضد سایش و ضد خوردگی و موفقیت در آزمون های ضد اسید که از اهداف استراتژیک و با اهمیت کشور می باشند.

چسب شارپ با توجه به رسیدن به سختی در حداقل زمان ممکنه و تحمل حرارتی ۲۲۰ درجه سانتی گراد و چسبندگی عالی به کلیه فلزات در صنعت و مصارف عمومی از اهمیت خاص برخوردار است. افزایش تحمل حرارتی چسب شارپ در مرحله اول به سیصد و بیست و سپس چهار صد و بیست درجه سانتی گراد با انجام آزمون های مربوطه خوبی انجام شد و چسب شارپ، با این افزایش تحمل حرارتی از کاربری بالا و وسیعی در صنعت و مصارف عمومی برخوردار گردید. اختراع و تولید پنج چسب سه فلز (چدن

آلومینیوم و فولاد) و دوغیر فلز (کانکریت و فایبر آ) با کاربری دو گانه در خشکی و زیر آب دریا و انجام آزمون های مربوطه با موفقیت انجام شد.

آخرین مرحله تحقیق، اختراع و تولید این پکیج اختراعاتی چسب شارپ الاستیک والستر سیتی و چسب درزگیر نسوز و ملات پاتیل نسوز با تحمل ۱۸۰۰ درجه بود که در صنعت هوا فضا و تجهیزات متحرک زمینی، دریایی و هوایی از وسعت کاربری بالایی برخوردارند پس از تکمیل و نهایی شدن اختراع آنها که با تحمل حرارتی دو بیست و بیست درجه سانتی گراد ساخته شدند و انجام کلیه آزمایشات، این دو چسب آماده تولید انبوه می باشند. اینک با ۳۰ مورد اختراع بر پایه اپوکسی و سیلیکون در سه رده تحمل حرارتی با خواص شیمیایی (اسیدی، بازی، خنثی، ضد اسید، ضد سایش، ضد خوردگی، استفاده در خشکی و زیر آب دریا) قادر به ساخت یکصد و پنجاه محصول با کیفیت برتر جهانی هستیم. با بکارگیری اختراعات وطنی در پالایشگاه آبادان و انجام آزمون های نیروی کششی، تحمل حرارتی و سختی سنجی در آزمایشگاه های رازی تهران و شرکت پنها، با شاخص های ممتاز حاصله شامل:

۱- تحمل حرارت پانصد و پنجاه (۵۵۰) درجه سانتی گراد در چسب گلدن استار.

۲- نیروی کششی (۱۶۰۰ PSI) در چسب خلبان و ۱۵۹۶ PSI در چسب گلدن استار و ۱۵۶۷ PSI در چسب پرشین.

۳- سختی سنجی (۸۹/۱) شوردی چسب ناب با توجه به ۱۰۰ شوردی سختی الماس.

که دستاوردی بی نظیر در صنعت چسب می باشد.

با این موفقیت های علمی که در تاریخ صنعت چسب های ترمیم فلزات جهان بی نظیر می باشد، و در طول دوازده سال به شکوفایی رسید. نوید بخش رسیدن به خودکفایی و اعتبار و افتخار ملی و برتری کامل صنعت چسب ترمیم فلزات ایران بر کلیه کشور های صاحب نام جهان است.

اینجانب عباس دهقانی خلبان بازنشسته نیروی هوایی و تجربه پرواز با هواپیماهای (پاپ، پایپر، ۳۷- T، ۳۸- T، ۷- PC (فانتوم) 4-f ضمن آموختن مقاومت و پایداری در جنگ هشت ساله، کسب علم و دانش و خودباوری در استادی دانشکده خلبانی با داشتن تجربه عملی در فرایند ریخته گری و آگاهی یافتن نسبت به مشکلات فلزات در طول داشتن مسئولیت مدیریت تولید با استفاده از تجارب عینی و مطالعات و تحقیقات علمی دقیق و با سعی و تلاش و پشت کار چندین ساله، همراه با تحمل سختی ها در بدترین شرایط با اعتماد و اطمینان از موفقیت در طی این مسیر، معمار و مخترع محصولات ماندگار، ممتاز و منحصر به فرد در صنعت چسب جهان بر پایه اپوکسی و سیلیکون می باشم. این مهم با همت، کمک،

صبر و تحمل شایسته، تک تک اعضای خانواده حاصل گردید. **با سپاس از خالق هستی**
مخترع و مدیر عامل عباس دهقانی

تاریخ: ۱۳۹۶/۱۰/۲۴
 شماره: ۱۳۹۶/۲/۷
 پوسته: (شماره)

شماره ثبت
شرکت فولاد مبارکه اصفهان
 (سهام عام)



"گواهی تایید صلاحیت همکاری"

بدینوسیله تایید می گردد که شرکت چسب ستاره آریا به عنوان تامین کننده شرکت فولاد مبارکه اصفهان با کد ۹۹۲۰ در زمینه فعالیت های ساخت انواع چسب و رزین و خمیرهای صنعتی و لاک های عایق با شرکت فولاد مبارکه اصفهان همکاری دارد، امید است این مجموعه صنعتی در راه اعتلای صنعت کشور موفق و مؤید باشد.

لازم به ذکر است این گواهی به درخواست شرکت چسب ستاره آریا صادر گردیده و اعتبار دیگری ندارد.

مدیر برنامه ریزی و پشتیبانی خرید
 شرکت فولاد مبارکه اصفهان
 ۱۳۹۶/۲/۲۴

اصفهان، ۷۵ کیلومتری جنوب غربی، شرکت فولاد مبارکه اصفهان
 کد پستی: ۸۳۸۸۱-۱۱۱۳۱
 صندوق پستی: ۱۶۱-۸۳۸۱۵
 تلفن: ۰۳۱-۳۳۳۲۵۳۲۵
 دورنگار: ۰۳۱-۳۳۳۳۳۳۳
 www.msc.ir
 Email: info@msc.ir



 قوه قضائیه سازمان ثبت اسناد و املاک کشور گواهی نامه ثبت اختراع		
شماره ثبت اختراع: ۰۰۲۲۸۶ الف/۸۹		
مشخصات مالک: عباس دهقانی		
نشانی: اصفهان خ حکیم نظامی ک سنگ تراشهای ک آقپور پ ۱۶		
مشخصات مخترع: به شرح فوق تابعیت جمهوری اسلامی ایران		
عنوان اختراع: چسب های صنعتی ترمیم فلزات (۱۲ مورد)		
طبقه بندی بین المللی:		
حق تقدم:		
شماره و تاریخ اظهار نامه اصلی:		
شماره و تاریخ ثبت اختراع: ۱۳۹۱/۰۴/۱۸-۷۵۸۳۳	شماره و تاریخ ثبت اظهار نامه اصلی: ۱۳۹۱/۰۲/۰۵-۱۳۹۱/۰۲/۰۵	سال از تاریخ ثبت: ۱۴۱۱/۰۲/۰۵ تا ۱۳۹۱/۰۲/۰۵
امضاء: 	تاریخ: ۱۳۹۱/۰۵/۰۳	مهرداد الیاسی رئیس اداره ثبت اختراعات اداره کل مالکیت معنوی
* تمام گواهی نامه، توصیف ادعا، نظام توصیف و ترس * در صورت تعدد مخترعین، مالکین و یا تغییرات مراتب، شرح مندرج در حکم گواهی نامدی باشد.		

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



نیروی هوایی الهی ارتش جمهوری اسلامی ایران
 پایگاه هوایی شهید بابایی

من لم يشكر المخلوق لم يشكر الله

حضور محترم پیشکوت کرامی جناب سربنگ خلبان عباس دهقانی

سلام علیکم

نظر به اینکه فعالیت جنابعالی در امر تولید چسب چدن آریا و استفاده در سامانه های خودروهایی امدادی پایگاه هوایی شهید بابایی اصفهان، مثمر و واقع گردیده، لذا با اهداء این لوح تقدیر از زحمات بی شائبه شما تقدیر و تشکر به عمل می آید. امید است در ظل توجهات حضرت ولی عصر (عج) بیش از پیش در راه خدمت به نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران کوشا باشید.

انشاء الله

فرمانده پایگاه هوایی شهید سرلشکر خلبان عباس بابایی
 سر تیپ آنگلبان ستاد مسعود روز خوش



Cert No. : F/AP/02

Reg No. : 20648



Quality Management Systems Certificate of Approval

This is certify that

Company Name : Chasb Setareh Ariya Co.

Company Address : No. 52, Bahman Alley, 2nd Apadana St.,
Isfahan, Iran.

Has been assessed and found to be in accordance the requirements of :

ISO 14001:2015

This certification is valid per the following score of operations :

Production Kinds of Metal Repair Glue

First issue
DEC 20, 2018

Current issue
DEC 20, 2018

Expiring on
DEC 20, 2021



Dr. A. Fakhari
Secretary General
Halalworld



This certificate implementation and adoption of management systems based on internal audit by Iran representative of HICO certification and registered in www.hico.asia. The validity of this certificate is subject to annual audit and a complete review of the management system every three years Refer to the technical documentation for detail of certified project activities.

Cert No. : F/AP/02

Reg No. : 20648



Quality Management Systems Certificate of Approval

This is certify that

Company Name : Chasb Setareh Ariya Co.

Company Address : No. 52, Bahman Alley, 2nd Apadana St.,
Isfahan, Iran.

Has been assessed and found to be in accordance the requirements of :

ISO TS 29001:2010

This certification is valid per the following score of operations :

Production Kinds of Metal Repair Glue

First issue
DEC 20, 2018

Current issue
DEC 20, 2018

Expiring on
DEC 20, 2021



Dr. A. Fakhari
Secretary General
Halalworld



This certificate implementation and adoption of management systems based on internal audit by iran representative of HICO certification and registered in www.hico.asia. The validity of this certificate is subject to annual audit and a complete review of the management system every three years Refer to the technical documentation for detail of certified project activities.

Cert No. : F/AP/02

Reg No. : 20648



Quality Management Systems Certificate of Approval

This is certify that

Company Name : Chasb Setareh Ariya Co.

Company Address : No. 52, Bahman Alley, 2nd Apadana St.,
Isfahan, Iran.

Has been assessed and found to be in accordance the requirements of :

ISO 9001:2015

This certification is valid per the following score of operations :

Production Kinds of Metal Repair Glue

First issue
DEC 20, 2018

Current issue
DEC 20, 2018

Expiring on
DEC 20, 2021



Dr. A. Fakhari
Secretary General
Halalworld



This certificate implementation and adoption of management systems based on internal audit by iran representative of HICO certification and registered in www.hico.asia. The validity of this certificate is subject to annual audit and a complete review of the management system every three years Refer to the technical documentation for detail of certified project activities.

تاریخ: ۹۴/۰۵/۰۸

« بسمه تعالی »

از: کارگاه مرکزی پالایشگاه نفت آبادان

به: حضور مدیر محترم - صنعت چسب ستاره آریا

موضوع: نتایج چسب های استفاده شده در کارگاه مرکزی
(پلاستیک استیل، سولار، سوپر سولار، تیتان، Sun)


با سلام و احترام

بدین وسیله به اطلاع می رساند، این امور جهت بازسازی (Bilding)، روکش کردن (Coating) و بالا بردن مقاومت جداره ها و دیواره های ضعیف شده و بالا بردن مقاومت نسبت به سایش Erosive و خوردگی شیمیایی Corrosive بدنه های مخازن کوچک و تلمبه ها، شیرالات مختلف واحدهای پالایشگاهی، بازسازی تیوب شیت مبدل درین هیتر نیروگاه و روکش کردن تیوب های "D=3" مبدل P-1604 فاز ۳ و در موارد خاص دیگر از چسب های مذکور استفاده گردید که نتایج خوبی بدست آمد و پاسخ گوی بعضی از مشکلات بود. لذا مراتب را جهت اطلاع و همچنین تشکر از همکاری شما ایفاد می گرداند.

با تشکر

رئیس کارگاه مرکزی

عبداله قدیری



کارگاه مرکزی

شرکت پالایش نفت آبادان

تاریخ نامه: ۱۳۹۵/۰۵/۱۰

شماره نامه: ۱۳۹۵-۵۹۶۸۷



بسمه تعالی

شرکت چسب ستاره آسیا

موضوع: تایید محصولات شرکت چسب ستاره آسیا

با سلام

احتراماً بدین وسیله به اطلاع می رساند چسب های مصرفی آن شرکت، که ذیلاً نام آنها آورده شده است، مورد تأیید این امور قرار گرفته اند:

- ۱- چسب فولاد
- ۲- " تیتان
- ۳- " چدن
- ۴- " سوپر سولار

با تشکر

حکیم قیوم

رئیس کارگاه مرکزی شرکت پالایش نفت آبادان

تلفن: آبادان ۰۶۱-۵۳۲۲۸۰۰ و دورنگار: ۰۶۱-۵۳۲۲۸۰۵۰

آدرس: پستالوشگاه آبادان، حاشیه اروندرود، صندوق پستی ۵۵۵ کد پستی ۴۳۱۶۵۷۸۹۵۲

جدول اطلاعات صنعت چسب ستاره آریا

ردیف	نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دایم	سختی سنجی	بدون سایش فولادی	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
۱	خلبان	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	۱۲ ساعت	+	-	۱۶۰۰ psi
۲	پرشین	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	۱۲ ساعت	+	-	۱۵۶۷ psi
۳	الماس	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۸ Shore d	+	۱۲ ساعت	+	-	۱۵۰۰ psi
۴	شارپ ۲۲۰	همه فلزات	+	+	+	۱ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	+	۲ ساعت	+	-	۱۲۵۰ psi
۵	شارپ ۳۲۰	همه فلزات	+	+	+	۲ ساعت	۳۲۰ °C	۸۲ Shore d	+	۴ ساعت	+	-	۱۳۲۰ psi
۶	شارپ ۴۲۰	همه فلزات	+	+	+	۳ ساعت	۴۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	۶ ساعت	+	-	۱۳۸۰ psi
۷	چدن	چدن	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۲ Shore d	-	۸ ساعت	+	-	۱۳۳۵ psi
۸	آلومینیوم	آلومینیوم	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	-	۸ ساعت	+	-	۱۳۵۶ psi
۹	فولاد	فولاد	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۶ Shore d	+	۸ ساعت	-	-	۱۴۳۱ psi
۱۰	فایبر	فایبر گلاس	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۷۹ Shore d	-	۸ ساعت	+	-	۹۷۰ psi
۱۱	فایبر A	فایبر گلاس	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۷۹ Shore d	-	۸ ساعت	+	+	۹۷۰ psi
۱۲	استار	آلومینیوم	+	+	+	۶ ساعت	۲۲۰ °C	۸۴ Shore d	-	۱۸ ساعت	+	+	۱۰۵۰ psi
۱۳	سان	چدن	+	+	+	۶ ساعت	۲۲۰ °C	۸۴ Shore d	-	۱۸ ساعت	+	+	۱۱۴۳ psi
۱۴	تیتان	فولاد	+	+	+	۶ ساعت	۲۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	۱۸ ساعت	-	+	۱۲۸۰ psi
۱۵	سوپر	آلومینیوم	+	+	+	۸ ساعت	۳۲۰ °C	۸۷ Shore d	-	۲۰ ساعت	+	-	۱۱۸۸ psi
۱۶	گلدن	چدن	+	+	+	۸ ساعت	۳۲۰ °C	۸۰ Shore d	-	۲۰ ساعت	+	-	۱۱۵۷ psi
۱۷	سولار	فولاد	+	+	+	۸ ساعت	۳۲۰ °C	۸۲ Shore d	+	۲۰ ساعت	-	+	۱۴۴۷ psi
۱۸	گلدن استار	فولاد	+	+	+	۸ ساعت	۴۲۰ °C	۸۷ Shore d	+	۲۰ ساعت	-	+	۱۵۹۶ psi
۱۹	ممتاز	چدن، آلومینیوم	+	+	+	۸ ساعت	۴۲۰ °C	۸۷ Shore d	-	۲۰ ساعت	+	-	۱۵۹۶ psi
۲۰	سوپر سولار	همه فلزات	+	-	+	۸ ساعت	۴۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	۲۰ ساعت	-	+	۱۲۵۷ psi
۲۱	سوپر ناب	همه فلزات	+	-	+	۸ ساعت	۳۲۰ °C	۸۳ Shore d	+	۲۰ ساعت	-	+	۱۱۵۰ psi
۲۲	ناب	همه فلزات	+	-	+	۶ ساعت	۲۲۰ °C	۸۹ Shore d	+	۱۸ ساعت	+	-	۱۲۱۰ psi
۲۳	الستی سیتی	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۲۲۰ °C	-----	+	۱۸ ساعت	+	-	۱۳۱۳ psi
۲۴	شارپ الستیک	همه فلزات	+	+	-	۱ ساعت	۲۲۰ °C	-----	-	۴ ساعت	+	-	۱۲۰۰ psi
۲۵	سوپر کانکریت بتن	بتن	+	+	+	۶ ساعت	۲۵۰ °C	۸۲ Shore d	-	۸ ساعت	+	-	۱۱۴۰ psi
۲۶	کانکریت بتن	بتن	+	+	+	۶ ساعت	۲۵۰ °C	۸۱ Shore d	-	۸ ساعت	+	-	۱۰۳۷ psi
۲۷	مجیک	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	+	۸ ساعت	+	-	۱۱۱۰ psi
۲۸	چسب نسوز ۶۶۶	همه فلزات	-	-	-	۳۰ دقیقه	۱۸۰۰ °C	-	-	-	-	-	-
۲۹	چسب درزگیر نسوز ۲۲۲	همه فلزات	-	-	-	۳۰ دقیقه	۱۸۰۰ °C	-	-	-	-	-	-
۳۰	ملات باتیل نسوز ۴۴۴	همه فلزات	-	-	-	۳۰ دقیقه	۱۸۰۰ °C	-	-	-	-	-	-

تذکر مهم: شاخص های تحمل حرارتی و سختی سنجی و نیروی کششی چسب ها پس از اخذ نتایج اولیه از آزمایشگاه متالورژی رازی و آزمایشگاه شیمی شرکت پنها با تغییرات فرمول به این شاخص ها که در جدول مشاهده می شود تغییر یافت.

— غیر قابل تولید

+ قابل تولید

معرفی و راهنمای کاربری چسب های ترمیم فلزات شرکت چسب ستاره آریا

۱- چسب های خاص :

چسب خلبان، چسب پرشین ، چسب الماس

۲- چسب های سریع:

چسب شارپ ۲۲۰، چسب شارپ ۳۲۰، چسب شارپ ۴۲۰

۳- چسب فلزات با تحمل حرارتی ۲۲۰:

چسب چدن، چسب آلومنیوم، چسب فولاد

۴- چسب فایبر ۲۲۰:

چسب فایبرگلاس ، چسب فایبر A

۵- چسب های دوگانه زیر آب و خشکی:

چسب استار، چسب سان ، چسب تیتان

۶- چسب های فلزات با تحمل حرارتی ۳۲۰:

چسب سوپر، چسب گلدن، چسب سولار

۷- چسب های فلزات با تحمل حرارتی ۴۲۰:

چسب ممتاز، چسب گلدن استار

۸- چسب های ضد اسید :

چسب سوپر سولار ، چسب سوپر ناب ، چسب ناب

۹- چسب های ارتجاعی:

چسب شارپ الستیک، چسب الستی سیتی، چسب مجیک

۱۰- چسب کانکریت ۲۲۰:

چسب کانکریت، چسب سوپر کانکریت

۱۱- چسب و ملات نسوز ذوب:

چسب نسوز درزگیر ۲۲۲، چسب نسوز پاتیل ۶۶۶، ملات نسوز ۴۴۴

برای اطلاعات بیشتر به جدول شاخص های فنی چسب ها و توضیحات کاتالوگ مراجعه شود.

بسته بندی محصولات

Packing

دو نوع بسته بندی برای ارسال چسب طراحی گردیده است. (خرده فروشی (تیوبی) و عمده فروشی (قوطی))

خرده فروشی

چهار چسب شارپ ۲۲۰، فولاد، چدن، آلومینیوم در بسته بندی تیوبی و قوطی تولید می شوند

- ۱ بسته بندی قوطی: چسب شارپ ۲۲۰، فولاد، چدن، و آلومینیوم در قوطی صد گرمی بصورت دوجزئی تولید و در کارتن بسته بندی می شوند.
- ۲ بسته بندی تیوبی: شامل شارپ (ده گرمی) فولاد (شانزده گرمی) که بصورت دوجزئی تولید می شوند.



فروش صنعتی

چهار نوع بسته بندی برای فروش صنعتی در نظر گرفته شده از جمله:

- ۱ چسب دو جزئی دویست گرمی: هر کارتن محتوی ۲۴ عدد چسب می باشد.
- ۲ چسب دو جزئی ششصد گرمی: هر کارتن حاوی ۱۸ عدد چسب می باشد.
- ۳ چسب دو جزئی هزار و دویست گرمی: هر کارتن محتوی ۹ عدد چسب می باشد.
- ۴ چسب دو جزئی دو هزار و چهارصد گرمی: هر کارتن محتوی ۴ عدد چسب می باشد.

- توضیحات:** وزن چسب های دو جزئی ذکر شده با توجه به نوع و چگالی چسب، ممکن است تا بیست درصد کم یا زیاد شود.
- وزن و تاریخ تولید و تاریخ انقضا بر روی هر قوطی دو جزئی ثبت می شود.
 - کلیه چسب های چسب ستاره آریا به صورت دو جزئی با وزن های مساوی بسته بندی می شود. بسته بندی در دو رنگ: نقره ای و سورمه ای
 - سفارشات با وزن بالای ۲۴۰۰ گرم به صورت دو جزئی در سطل قابل بسته بندی می باشد.



نکات مهم در چسب کاری

خوب مخلوط شدن دو جز چسب با هم و تمیز بودن محل چسب کاری و درجه حرارت محیط سه فاکتور مهم در محکم شدن چسب و انجام مراحل چسبندگی و فعل و انفعالات شیمیایی است در صورتی که هوای محیط کمتر از بیست درجه سانتی گراد باشد، باید حرارت بالای بیست درجه سانتی گراد را جهت خشک و سخت شدن خوب چسب مهیا نمود، بهترین درجه حرارت محیط (دمای بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد) می باشد. چسب هایی که تا دویست و بیست درجه سانتی گراد حرارت تحمل می کنند در مدت زمان چهار ساعت در این درجه حرارت محیط سخت و محکم می شوند و هشت ساعت بعد قابل ماشین کاری و به کار گیری هستند (به جز شارپ و شارپ الستی که در مدت زمان یک ساعت سخت می شوند و پس از مدت زمان چهار ساعت قابل ماشین کاری و به کار گیری هستند). لازم به ذکر است در صورت بالا بودن درجه حرارت محیط (حداکثر پنجاه درجه سانتی گراد) زمان سخت شدن چسب کاهش پیدا می کند در صورتی که درجه حرارت محیط کاهش پیدا کند (حداقل بیست درجه) سانتی گراد زمان سخت شدن چسب افزایش پیدا می کند. چسب هایی که تحمل حرارتی آنها سیصد و بیست درجه سانتی گراد باشد در مدت زمان ۶ ساعت به سختی و استحکام کامل می رسند و چسب ها با تحمل چهار صد و بیست درجه سانتی گراد در مدت زمان ۸ ساعت به سختی و استحکام میرسند و قابل ماشین کاری و رنگ و سمباده و قلاویز و تراش و بکارگیری هستند، چسب های تولیدی شرکت چسب ستاره آریا در مقابل نفت و گازویل و بنزین و روغن و آب دریا و روغن ترمز و محیط های قلیایی و اسیدی مقاوم می باشند.

تذکر مهم: در صورتی که بیس چسب بر اثر تغییرات هوای محیط سخت شد، بیس سخت شده را می توان با سشوار یا گذاشتن در روی رادیاتور شوفاژ یا با فاصله بیست سانتی در کنار بخاری و یا حرارت غیر مستقیم گرم و روان نمود، در بیس روان شده هیچ مشکلی و تغییر در بکارگیری و چسبندگی و کیفیت و شاخص های فنی چسب بوجود نمی آید از گذاشتن چسب در شعله مستقیم آتش خوداری نماید. لازم به ذکر است بیس چسب های شرکت چسب ستاره آریا در مقابل سرما تا ۳۰- درجه سانتی گراد مقاوم می باشند. (به جز بیس کانکریت و الستیک ها)

چسب خلبان

pilot paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
خلبان	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	-	۱۲ ساعت	+	-	۱۶۰۰ psi

چسبی است دو جزئی، فولادی، ضد سایش و ضد خوردگی سخت و قابل ماشین کاری با تحمل حرارتی ۳۲۰ درجه سانتی گراد که با خاصیت های اسیدی، بازی و خنثی قابل تولید است، و طبق گزارش آزمون ۴-۴۳۵۳ این چسب در فاصله (۳۴۵ تا ۳۵۰) درجه سانتی گراد تخریب شد چسب خلبان با قدرت چسبندگی و استحکام و ماندگاری عالی و چسبندگی به همه فلزات از جمله چدن، آلومینیوم، آهن و فولاد، فلزات رنگین در کلیه صنایع کوچک و بزرگ از جمله صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد، مس و صنایع نظامی و هواپیما سازی و غیره قابل استفاده می باشد. چسب خلبان طبق گواهی آزمونی ۱۲-۱-۹۸ مورخه ۹۸/۲/۸ آزمایشگاه شرکت پنها با قدرت چسبندگی ۱۶۰۰ psi یکی از بهترین چسب ها در نوع خود می باشد و محدودیت ضخامت ندارد. و با این مشخصات بر چسب بلزونا ۱۳۹۱ برتری دارد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب خلبان	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۲۰۱۰	همه فلزات	اسیدی - ضد سایش
۲۰۱۱	همه فلزات	قلیایی - ضد سایش
۲۰۱۲	همه فلزات	خنثی - ضد سایش



How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.



مرکز اندازه گیری و کالیبراسیون پنها

عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون

کد مدرک: O-F-50-00 شماره بازنگری: 01 تاریخ بازنگری: 84/10/17 صفحه 1 از 1

گواهی آزمون شرکت پنها

نام متقاضی: شرکت آریا استار	شماره کار: ۹۸-۱-۱۲	تاریخ تقاضا: ۹۸/۱/۱۹	Tel: ----
قسمت: ----	حکم کار: MZZD1U		
شماره نامه: ۱.۱ مورخ ۹۷/۱/۸			
چسب دو قسمتی و خلبان ۱۳۹۱			
مرجع: روش درخواستی	تاریخ اتمام کار: ۹۸/۲/۴		

* = خوب + = قابل قبول - = مردود

نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل رضایت به شرح ذیل می باشد:

- ۱- صورت ظاهری نمونه: (*)
- ۲- قطعات آماده شده: Al-Al با آلیاژ T3-2024
- ۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.
- ۴- مقدار نیروی کششی پس از 5 days در دمای محیط 1600 psi اندازه گیری شد.

تاریخ تمدید مصرف: -----	شرایط نگهداری: -----	مهر مرکز
انجام دهنده آزمون فرهادی	مسئول آزمایشگاه عیدی زاده	تاریخ ۹۸/۲/۴



طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۴۲۵۳-۳
شماره ویرایش: ۰
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۸/۰۷/۲۱
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۸/۰۷/۲۵
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۸/۰۷/۰۷
صفحه: ۳ از ۳

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
درخواست کننده: چسب ستاره آریا
شناسی: اسمهان چهارباغ بالا مجتمع تجاری پارس، بازار آبنر طلایی، پلاک ۴۲۹
نام قطعه یا نمونه: چسب خلیجان
شماره مرتب مشتری: ۲۲
شرایط محیط آزمایشگاه: دما: پیوسته، رطوبت: پیوسته
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

تعیین دمای تخریب

موضوع آزمون: دستورالعمل مشتری
شرح آزمون:

به منظور تعیین دمای تخریب، نمونه درون کوره قرار داده شد و دمای کوره به صورت پلکانی افزایش یافت. سپس نمونه درون کوره هر 10 مورد بررسی ظاهری قرار گرفت.
نتیجه آزمون:

با توجه به مشاهدات نمونه در دما 345 °C تا 350 °C همراه با ایجاد دور و بوی نامطبوع تخریب می گردد.



- کسب عنوان بهترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی هادی تهرودر ۱۱ دوره ملی
- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- مرکز پژوهشی برتر وزارت صنعت، معدن و تجارت در سالهای ۹۴، ۹۵ و ۹۶
- مستخدم سازمان علمی، مستندآورد، وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی کشور و سازمان حفاظت محیط زیست
- کسب رتبه اول شبکه آزمایشگاهی فناوری‌های راهبردی در ۴ سال پیاپی

آزمایشگر

اسفندیار



گزارش تنها با پرچسب هوشمندگام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نیست. باقیمانده نمونه‌های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۶۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونه‌های مورد آزمون قابل استناد است. نتایجی غیران کپیبردن ۲۱ جاده مخصوص کرج، زورده شهر قدس، پلاز حاج قاسم امیری، خیابان تران، پلاک ۸، تلفن: ۶۶۳۰۷ (۰۲۱) درونکار: ۶۶۸۴۳۳۷ و ۶۶۸۳۱۵۹۷ (۰۲۱) صدای مشتری: ۶۶۸۳۱۵۹۸ (۰۲۱) Email: info@razi-center.net Website: www.razi-center.net

چسب پرشین

Persian paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
پرشین	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰°C	۸۵ Shore d	-	+	۱۲ ساعت	+	-	۱۵۶۷ psi

چسبی است با استحکام و چسبندگی عالی، با کیفیت برتر نسبت به چسب بلزونا (belzona ۱۱۱۱) برای ترمیم و بازسازی دستگاهها و تجهیزات فلزی، نصب بلبرنگ، ترمیم خوردگی شافت و میل لنگ و پمپ و بدنه موتور، گیربکس در صنایع از جمله نفت و گاز، پتروشیمی، مس، صنایع نظامی، کشتی سازی و ماشین سازی و تعمیر ادوات شافت و قطعات متحرک در صنایع مکانیکی با تحمل حرارتی ۳۲۰ درجه سانتی گراد که با خاصیت های اسیدی، بازی و خنثی قابل تولید است مطابق گزارش آزمون تحمل حرارتی شماره ۸-۸۱۲۶۱۲ مورخ ۱۳۹۸/۳/۷ آزمایشگاه متالورژی رازی تا ۳۲۰ درجه سانتی گراد چسب پرشین تغییر دیده نشد و در دمای بین ۳۳۵ تا ۳۴۰ سانتی گراد چسب تخریب گردید و با خاصیت اسیدی، بازی و خنثی قابل تولید است.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی
چسب پرشین	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۲۱۱۰	همه فلزات	اسیدی - ضد سایش
۲۱۱۱	همه فلزات	قلیایی - ضد سایش
۲۱۱۲	همه فلزات	خنثی - ضد سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

		مرکز اندازه گیری آزمون و کالیبراسیون پنها	
عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون			
کد مدرک: O-F-50-00	شماره بازنگری: 01	تاریخ بازنگری: 84/10/17	صفحه 1 از 1
گواهی آزمون شرکت پنها			
شماره کار: ۹۸-۱-۱۱	تاریخ تقاضا: ۹۸/۱/۱۹	نام متقاضی: شرکت آریا استار	
MZZDIT حکم کار	Tel: ----	قسمت: ----	
شماره نامه: ۱.۱ مورخ ۹۷/۱/۸			
چسب دو قسمتی و هاردنر پرشین ۱۱۱۱			
مرجع: روش درخواستی		تاریخ اتمام کار: ۹۸/۲/۴	
* = خوب + = قابل قبول - = مردود			
<p>نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل رضایت به شرح ذیل می باشد:</p> <p>۱- صورت ظاهری نمونه: (*)</p> <p>۲- قطعات آماده شده: Al-Al با آلیاژ T3-2024</p> <p>۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.</p> <p>۴- مقدار نیروی کششی پس از 5 days در دمای محیط 1567 psi اندازه گیری شد.</p> <p>۵- مقاومت در برابر حرارت: نمونه در دمای ۴۰۰ درجه سانتیگراد کاملاً تخریب شد.</p>			
شرایط نگهداری: ----		تاریخ تمدید مصرف: ----	
تاریخ ۹۸/۲/۴	مسئول آزمایشگاه عیدی زاده	انجام دهنده آزمون فرهادی	
			

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۴۲۳۰-۴
شماره ویرایش: ۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۸/۰۲/۱۱
تاریخ تأیید مالی: ۱۳۹۸/۰۲/۲۵
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۸/۰۲/۰۷
صفحه: ۳ از ۳

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
درخواست کننده: چسب ستاره آریا
نشانی: اسفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آینهز طلائی، پلاک ۴۲۹
نام قطعه یا نمونه: چسب پرشین ۵
شماره مرجع مشتری: ۲۲
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.
شرایط محیط آزمایشگاه: دما: رطوبت: پیوسته:

تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون:

به منظور تعیین دمای تخریب، نمونه درون کوره قرار داده شد و دمای کوره به صورت پلکانی افزایش یافت. سپس نمونه درون کوره هر 10°C مورد بررسی ظاهری قرار گرفت. نتیجه آزمون:

در دمای 320°C ایجاد دود به مقدار کم به همراه متصاعد شدن بوی نامطبوع ثبت شد ولی تغییر در ظاهر نمونه مشاهده نشد. تخریب نمونه در فاصله دمایی 335°C تا 340°C رخ داد.



آزمایشگر
اسفهان

- کسب عنوان بهترین آزمایشگاه چسب آریا گیتی طلوعی، نور در ۱۱ دوره سیمولی
- در زنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- مرکز پژوهشی مرکز وزارت صنعت، معدن و تجارت در سال‌های ۹۳، ۹۴ و ۹۵
- مستخدم سازمان علمی، استاندارد و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی کشور و سازمان حفاظت محیط زیست
- کسب رتبه اول شبکه آزمایشگاهی فناوری‌های راهبردی در ۴ سال پیاپی

گزارش تنها با پرچسب هولوگرام مورد تأیید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نیست. باقی‌مانده نمونه‌های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهند شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۶۶۸۱۵۵۳۳ (۰۲۱) یا Email: y_jafarian@razi-center.net
نتایج فوق تنها برای نمونه‌های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۱۱ جاده مخصوص کرج، رودی شهر قدس، پلاز حاج قاسم اصغری، خیابان وزدان، پلاک ۸، تلفن: ۶۳۰۰۷ (۰۲۱)
دریگانه: ۶۶۸۲۳۳۷۱ و ۶۶۸۳۱۵۵۷ (۰۲۱) صدای مشتری: ۶۶۸۳۱۵۵۸ (۰۲۱) Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۱۳۱۱۲-۸
شماره ویرایش: ۰
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۰/۰۷/۰۱
تاریخ تایید ملی: ۱۳۹۰/۰۷/۲۸
تاریخ اعلام آزمون: ۱۳۹۰/۷/۱۷
صفحه: ۲ از ۳

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
درخواست کننده: چسب ستاره آریا
نشانی: اصفهان، چهارباغ بالا مجتمع تجاری پارک، بازار آسپار طلاش، پلاک ۴۲۹
نام قطعه یا نمونه: چسب پرشین
شماره مرجع مشتری: ۱-۵
آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC 17025 تراز دارد.
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.
شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±2C رطوبت: ۵۳٪ پیوست:
شماره مرجع مشتری: ۱-۵

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش

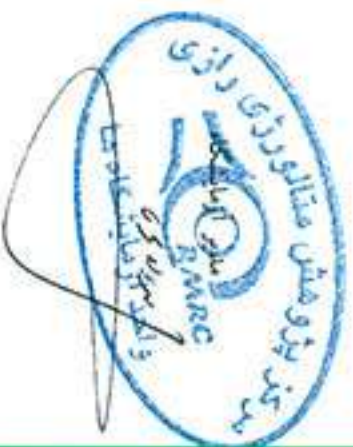
- نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	87
2	88
3	86
4	87
5	88

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد، در اندازه گیری میزان سختی خطا وجود دارد.
- بیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما: 23±2C و رطوبت 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج : D Teclock
- شماره سریال سختی سنج : 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون : 95/05/26
- موعده صدور کالیبراسیون : 3 ماهه .

گزارش تنها با پرچسب هولوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیمانده نمونه های مورد آزمون جداگانه به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کلوش ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان ترسان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۷ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net



- **کسب جوایز برترین آزمایشگاه**
بزرگ آریا بزرگترین فناوری نانو
طلوعی ۹ دوره ستاره ای
- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتقد سازمان ملی استاندارد، سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی

چسب الماس diamond paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
الماس	همه فلزات	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰°C	۸۵ Shore d	+	-	۱۲ ساعت	+	-	۱۵۰۰ psi

چسبی است دو جزئی و فولادی، ضد سایش ضد خوردگی سخت و غیر قابل ماشین کاری این چسب با تحمل حرارتی ۳۲۰ درجه سانتی گراد با خاصیت های شیمیایی اسیدی و بازی و خنثی قابل تولید می باشد در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد، مس و صنایع نظامی و هواپیما سازی قابل استفاده می باشد و جایگزین مناسبی برای بلزونا ۱۳۱۱ می باشد

نوع بسته بندی و وزن محصولات	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی
چسب الماس	+	+	+	+



کد چسب	کاربری	خواص
۲۲۱۰	همه فلزات	اسیدی - ضد سایش ضد خوردگی
۲۲۱۱	همه فلزات	قلیایی - ضد سایش ضد خوردگی
۲۲۱۲	همه فلزات	خنثی - ضد سایش ضد خوردگی



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

چسب شارپ ۲۲۰

Sharp paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
شارپ ۲۲۰	همه فلزات	+	+	+	۱ ساعت	۲۲۰°C	۸۰ Shore d	+	+	۲ ساعت	+	-	۱۲۵۰ psi

چسبی است دو جزئی که بدون سایش و ضد سایش تولید میشود بدون سایش برای فلزات از جمله چدن، آلومینیوم، فلزات رنگین و شیشه و فایبر گلاس و چوب و اجناس سخت و ضد سایش جهت ترمیم و باز سازی آلیاژهای فولادی تا تحمل ۲۲۰ درجه سانتی گراد را در بر میگیرد که با توجه به پنج دقیقه زمان کاری (worktime) و سخت و محکم شدن در مدت یک ساعت در دمای محیط بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد پس از چهار ساعت قابل ماشین کاری و بکارگیری می باشد. چسب شارپ جهت ترمیم و تعمیر خرده کاری صنعتی مخصوصا در تراشکاری، مکانیکی، تعمیر سیلندر و سرسیلندر و گیربکس و مصارف عمومی می باشد. و از کارایی بالایی در ترمیم سریع فلزات بر خوردار می باشد و به صورت بازی و اسیدی و خنثی قابل تولید است و طبق آزمون شماره ۱۲۶۱۲-۳ تاریخ ۹۵/۶/۱۸ آزمایشگاه متالورژی رازی بین ۳۱۰ تا ۳۵۰ درجه سانتی گراد تخریب گردید.

تیوپی	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی	نوع بسته بندی و وزن محصولات
+	+	+	+	+	چسب شارپ

کد چسب	کاربری	خواص
۲۳۱۰	غیر فولادی	اسیدی-بدون سایش
۲۳۱۱	غیر فولادی	قلیائی-بدون سایش
۲۳۱۲	غیر فولادی	خنثی-بدون سایش
۲۳۱۳	فولادی	اسیدی-ضد سایش
۲۳۱۴	فولادی	قلیائی-ضد سایش
۲۳۱۵	فولادی	خنثی-ضد سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را بر داشته و به مدت دو دقیقه سریع آنها را کاملا با هم مخلوط نموده سپس مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده و آنرا به سطح فشار داده و شکل دهید، چسب های شارپ در مدت یک ساعت در دمای بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دو ساعت قابل ماشین کاری و بکارگیری می باشد.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کنند: چسب ستاره آریا

نشانی: آصفهان، چهار باغ بالا مجتمع تجاری پارک، بازار آبنما ملازی، پلاک ۴۳۹

نام قطعه یا نمونه: چسب غاراب

شماره مرجع مشتری: ۱-۵

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 اورا در دارد

شماره پیگیری: ۱۳۹۵/۰۷۱۲-۳
شماره ویرایش: ۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۵/۰۱
تاریخ تایید مالتی: ۱۳۹۵/۰۵/۲۸
تاریخ انعام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷
صفحه: ۲ از ۳

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±2 °C رطوبت: ۵۲٪ پیوست:
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش

- نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

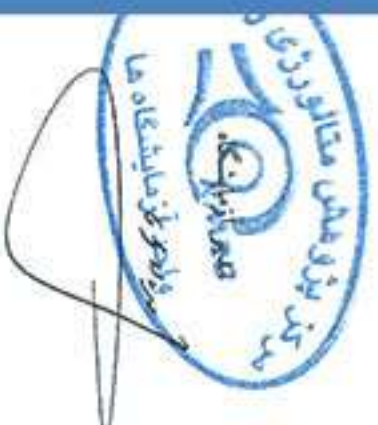
ردیف	میزان سختی Shore D
1	80
2	79
3	81
4	79
5	80
میانگین	D/80/1

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد در اندازه گیری میزان سختی احتمال خطا وجود دارد.
- بیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما 23±2°C و رطوبت 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: D : Teclock
- شماره سریال سختی سنج: D : 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 95/05/26
- موعد مقرر کالیبراسیون: 3 ماه.

گزارش تنها با پرچسب مهرنگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسال در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیبمانده نمونه های مورد آزمون جداگانه به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام نمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱)۶۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، رودی سرخه حصار، خیابان فرزان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱)۶۳۰۷ و ۰۲۱)۶۶۸۳۱۵۵۷ و Website: www.razi-center.net
Email: info@razi-center.net

- کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری نانو طی ۹ دوره تجزیه و تحلیل
- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتمد سازمان ملی استاندارد سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی



طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری نانو طی ۹ دوره متوالی

- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتقد سازمان ملی استاندارد، سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی



گزارش نتایج آزمون



شماره پیگیری: ۱۲۱۱۲-۳
شماره ویرایش: ۰
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۵/۱۶
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۵/۰۵/۲۸
تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۱۸
صفحه: ۳ از ۳

شماره پیگیری توسط مشتری انجام گرفته است.
شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: رطوبت: پیوست:

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
درخواست کنند: چسب ستاره آریا
نشانی: استان چهارباغ بالا، مجتمع تجاری پارک بازار آیسار علامی، پلاک ۴۳۹
نام قطعه یا نمونه: چسب تارپ
شماره مرجع مشتری: ۱-۵

آزمون تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون

نتیجه آزمون

به منظور تعیین دمای تخریب، نمونه درون کوره قرار گرفته و دمای کوره به صورت پلکانی افزایش داده شد. سپس نمونه در داخل کوره هر 10 درجه سانتیگراد مورد بازرسی چشمی قرار گرفت. با توجه به مشاهدات، نمونه در فاصله دمایی 310 °C تا 350 °C تخریب شد. لازم به ذکر است منظور از تخریب، تغییر رنگ و در نهایت سوختن نمونه است.

گزارش تنها با پرچسب مولدوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیمانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اطلاع فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱۱۲۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد. نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کولمبو ۲۱، جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرسان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۷ و ۰۲۱۱۲۶۸۱۵۵۳۳ و ۰۲۱۱۲۶۸۱۵۵۳۳ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net صدای مشتری: ۰۲۱۱۲۶۸۱۵۵۳۳

چسب شارپ ۳۲۰

sharp320

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
شارپ ۳۲۰	همه فلزات	+	+	+	۲ ساعت	۳۲۰ °C	۸۰ Shore d	+	+	۴ ساعت	+	-	۱۲۵۰ psi

چسبی است دو جزئی که بصورت بدون سایش و ضد سایش تولید میشود بدون سایش برای فلزات از جمله چدن، آلومینیوم، فلزات رنگین و نوع ضد سایش برای ترمیم و باز سازی آلیاژ های فولادی که با توجه به پنج دقیقه زمان کاری (work time) و سخت و محکم شدن در مدت دو ساعت، بکار گیری و ماشین کاری پس از شش ساعت و رسیدن چسب به سختی نهایی انجام شود. شارپ ۳۲۰ جهت ترمیم و تعمیر خرده کاری صنعتی در صنایع مخصوصا صنایع قطعه سازی، نفت، گاز، فولاد، مکانیکی، تعمیر سیلندر و سرسیلندر و گیربکس و مصارف عمومی که در معرض حرارت دویست تا سیصد درجه سانتی گراد قرار دارند قابل استفاده می باشد واز کارایی بالایی در ترمیم سریع فلزات برخوردار می باشد و به صورت بازی و اسیدی و خنثی قابل تولید است.

کد چسب	کاربری	خواص	نوع بسته بندی و وزن محصولات
۲۴۱۰	غیر فولادی	اسیدی-بدون سایش	۲۴۰۰ گرمی
۲۴۱۱	غیر فولادی	قلیائی-بدون سایش	۲۴۰۰ گرمی
۲۴۱۲	غیر فولادی	خنثی-بدون سایش	۲۴۰۰ گرمی
۲۴۱۳	فولادی	اسیدی-ضد سایش	۲۴۰۰ گرمی
۲۴۱۴	فولادی	قلیائی-ضد سایش	۲۴۰۰ گرمی
۲۴۱۵	فولادی	خنثی-ضد سایش	۲۴۰۰ گرمی



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را بر داشته و به مدت دو دقیقه سریع آنها را کاملا با هم مخلوط نموده سپس مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده و آنرا به سطح فشار داده و شکل دهید، چسب شارپ ۳۲۰ در مدت دو ساعت در دمای بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از چهار ساعت قابل ماشین کاری و استفاده است.

چسب شارپ ۴۲۰

sharp420

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
شارپ ۴۲۰	همه فلزات	+	+	+	۳ ساعت	۴۲۰ °C	۸۰ Shore d	+	+	۶ ساعت	+	-	۱۲۵۰ psi

چسبی است دو جزئی که به دو صورت بدون سایش و ضد سایش تولید میشود بدون سایش برای فلزات از جمله چدن، آلومینیوم، فلزات رنگین و نوع ضد سایش جهت ترمیم و باز سازی آلیاژ های فولادی، که با توجه به پنج دقیقه زمان کاری (work time) و سخت و محکم شدن در مدت سه ساعت، ماشین کاری ویکاری پس از هشت ساعت و رسیدن چسب به سختی نهایی انجام شود. شارپ ۴۲۰ جهت ترمیم و تعمیر خرده کاری صنعتی در صنایع مخصوصا صنایع فولاد، برق، صنایع نفت و پتروشیمی، مکانیکی تعمیر شافت، سیلندر و سرسیلندر و آلیاژ های فولادی و مصارف عمومی که در معرض حرارت سیصد تا چهارصد درجه سانتی گراد قرار دارند قابل استفاده است. و از کارایی بالائی در ترمیم سریع فلزات برخوردار می باشد و به صورت بازی و اسیدی و خنثی قابل تولید است

کد چسب	کاربری	خواص	نوع بسته بندی و وزن محصولات
۲۵۱۰	غیر فولادی	اسیدی-بدون سایش	۲۰۰ گرمی
۲۵۱۱	غیر فولادی	قلیائی-بدون سایش	۶۰۰ گرمی
۲۵۱۲	غیر فولادی	خنثی-بدون سایش	۱۲۰۰ گرمی
۲۵۱۳	فولادی	اسیدی-ضد سایش	۲۴۰۰ گرمی
۲۵۱۴	فولادی	قلیائی-ضد سایش	چسب بسته بندی و وزن محصولات
۲۵۱۵	فولادی	خنثی-ضد سایش	چسب شارپ ۴۲۰



طریقه مصرف / How to use

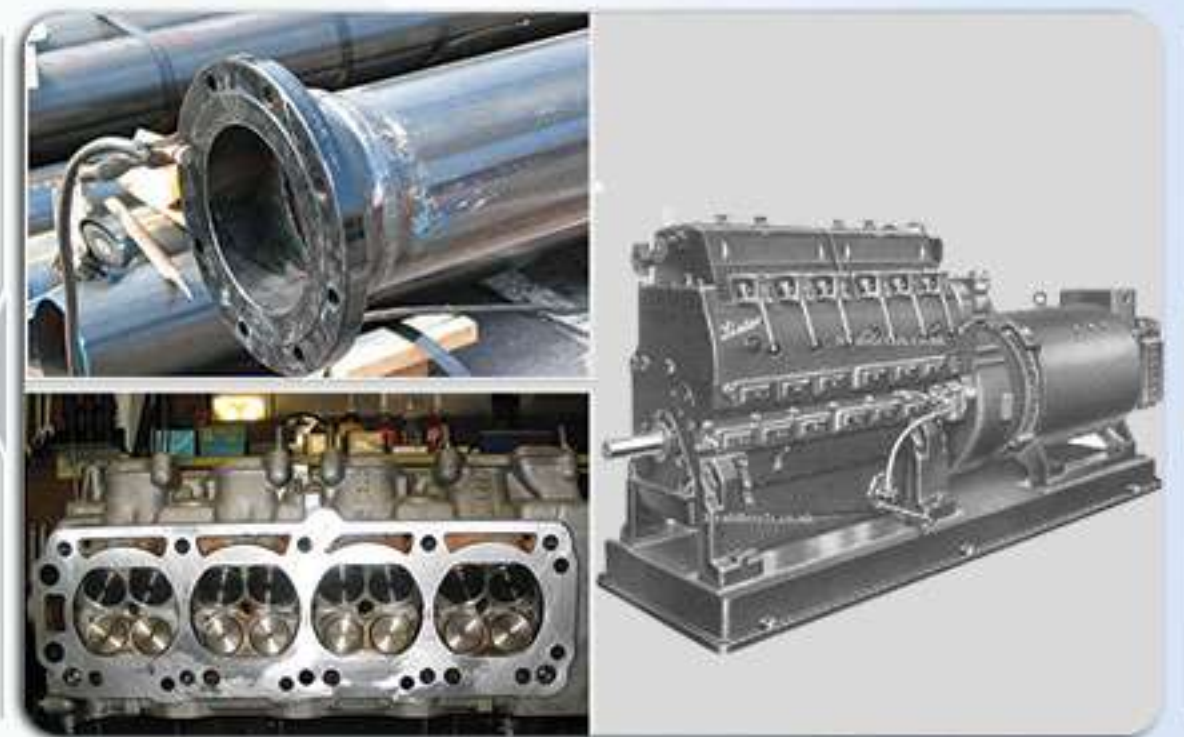
ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را بر داشته و به مدت دو دقیقه سریع آنها را کاملا با هم مخلوط نموده سپس مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده و آنرا به سطح فشار داده و شکل دهید، چسب شارپ ۴۲۰ در مدت سه ساعت در دمای بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از شش ساعت قابل ماشین کاری و استفاده است.

چسب چدن cast iron paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
چدن	چدن	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۲ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	-	۱۳۳۵ psi

چسبی است دو جزئی با کاربرد برای فلز (چدن و آهن)، در خشکی برابر گواهینامه استاندارد شماره ISO/IEC ۱۷۰۲۵، ۱۳۹۵ آزمایشگاه متالورژی رازی سختی چسب چدن ۸۲ شوریدی می باشد که جهت رفع و ترمیم خوردگی، ترکیدگی، شکستگی، ترک، روکش و باز سازی فلز چدن و آهن ساخته شده و در رفع خوردگی و پوسیدگی و سوراخ و مک در سیلندر، سرسیلندر و پمپ، مبدل، گیربکس، رادیاتور، لوله، اتصالات چدنی و آهنی به کار می رود و در صنایع نفت و گاز، مس، پتروشیمی، ماشین سازی، صنایع نظامی، صنایع مکانیکی و غیره قابل استفاده می باشد. چسب چدن به صورت اسیدی و بازی و خنثی قابل تولید می باشد و تا دویست و بیست درجه سانتی گراد حرارت را تحمل می نماید.

تیوپی	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی	نوع بسته بندی و وزن محصولات
+	+	+	+	+	چسب چدن



جهت رفع خوردگی و پوسیدگی و سوراخ و مک سرسیلندر

کد چسب	کاربری	خواص
۲۶۱۰	چدن	اسیدی-بدون سایش
۲۶۱۱	چدن	بازی-بدون سایش
۲۶۱۲	چدن	خنثی-بدون سایش



How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دوجزء را باهم مخلوط میکنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دوجزء کاملا باهم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دویست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

چسب آلومینیوم

aluminium paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
آلومینیوم	آلومینیوم	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	-	۱۳۵۶ psi

چسبی است دو جزئی با کاربرد برای فلز (آلومینیوم و روی و مس) در خشکی. چسب آلومینیوم جهت ترمیم، بازسازی، رفع خوردگی، ترکیدگی، شکستگی، روکش، بازسازی فلز آلومینیومی و فلزات رنگین ساخته شده و در صنایع هوایی، مکانیکی، ماشین آلات صنعتی، پمپ و سیلندر، سرسیلندر آلومینیومی، لوله و اتصالات، رفع نشتی ماشین آلات با آلیاژ آلومینیومی و فلزات رنگی و در کارنجات ماشین سازی و صنایع سنگین و سبک و نماسازی قابل استفاده می باشد که بصورت اسیدی و بازی و خنثی قابل تولید است طبق کد مدرک ۰۰-۵۰-۰-۴ آزمایشگاه شیمی شرکت پنجا صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب آلومینیوم ۱۴۳۱ PSI می باشد و با تغییر فرمول به ۱۳۵۶ تغییر یافت.

تیوپی	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی	نوع بسته بندی و وزن محصولات
+	+	+	+	+	چسب آلومینیوم



جهت رفع خوردگی و ترکیدگی روکش ماشین آلات صنعتی

کد چسب	کاربری	خواص
۲۷۱۰	آلومینیوم	اسیدی بدون سایش
۲۷۱۱	آلومینیوم	قلیائی بدون سایش
۲۷۱۲	آلومینیوم	خنثی بدون سایش



How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کامل زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دو جزء را با هم مخلوط میکنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دو جزء کاملا با هم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دو بیست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.



مرکز اندازه گیری آزمون و کالیبراسیون پنها

عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون		
کد مدرک: O-F-50-00	شماره بازنگری: 01	تاریخ بازنگری: 84/10/17
صفحه 1 از 1		

فرم تقاضای کار - آزمایشگاه شیمی

نام متقاضی: شرکت آریا استار	شماره کار: MZZB9C
قسمت: ---	شماره نامه: ۲.۲ مورخ ۹۶/۲/۶
Tel: ---	شماره کار: ۹۶-۲-۹۲
تاریخ تقاضا: ۹۶/۲/۶	مرجع: روش درخواستی
تاریخ اتمام کار: ۹۶/۲/۲۵	

* = خوب + = قابل قبول - = مردود

نتایج و توصیه ها:

نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل به شرح ذیل می باشد:

- ۱- صورت ظاهری نمونه: (*)
- ۲- قطعات آماده شده: Al-Al با آلیاژ T3-2024 (*)
- ۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.
- ۴- مقدار نیروی کششی پس از 7 days در دمای محیط 1431 psi اندازه گیری شد.

شرایط نگهداری: ---

تاریخ تمدید مصرف: ---

انجام دهنده آزمون هاله باحج جبروت	مسئول آزمایشگاه عمیدی زاده	تاریخ ۹۶/۲/۲۵
--------------------------------------	-------------------------------	------------------

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۱۳۱۱۲-۵
شماره ویرایش: ۱۳۹۵/۰۵/۰۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۵/۲۸
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۵/۷/۱۷
تاریخ انجام آزمون: ۳ از ۲ صفحه



کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری‌های پلی‌میر دوره هشتاد و نهم

- دارنده مجوز مرکز پژوهشی وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتقد سازمان ملی استاندارد، سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی



گزارش نتایج آزمون



شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±2°C رطوبت: ۵۳٪ پیوست: نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
درخواست کننده: چسب ستاره آریا
نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آسفلر طلايي، پلاک ۴۳۹

شماره مرجع مشتری: ۱-۵
آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC 17025 تراز دارد.

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش

نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	74
2	71
3	73
4	74
5	72
میانگین	D/73/1

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد، در اندازه گیری میزان سختی احتمال خطا وجود دارد.
- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما: 23±2°C و رطوبت: 50±5%) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: D Teclock.
- شماره سریال سختی سنج: D: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 95/05/26
- موعد مقرر کالیبراسیون: 3 ماه.

گزارش تنها با بر چسب هویت‌گرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسال در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقی مانده نمونه های مورد آزمون حداقل یک به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۱۲۶۸۱۵۳۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرسان، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱۱۲۶۸۳۷۷ و ۰۲۱۱۲۶۸۳۱۵۹۷ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

چسب فولاد

plastic steel paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
فولاد	فولاد	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۶ Shore d	+	-	۸ ساعت	+	-	۱۴۳۱ psi

چسبی است دو جزئی ضدسایش با کاربرد برای فلزات (فولاد و تیتانیوم) در خشکی با تحمل ۲۲۰ درجه سانتی گراد قابل ساخت می باشد حرارت. چسب فولاد، با خاصیت ضدسایش قابل استفاده در صنعت فولادسازی، صنایع مس، نفت، گاز، ریخته گری، پتروشیمی، صنایع نظامی و هواپیماسازی و ماشین های فولادی و صنایع سنگین جهت ترمیم و بازسازی و رفع خوردگی و شکستگی و سوراخ و کوتینگ لوله و اتصالات فولادی در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی است، چسب فولاد به صورت اسیدی ضدسایش، بازی ضدسایش و خنثی ضدسایش ساخته می شود طبق کد مدرک A-0-50-00 و شماره کار ۱۰۱-۲-۹۶ آزمایشگاه شیمی شرکت پنها صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب فولاد ۱۱۵۶PSI و با تغییر فرمول به ۱۴۳۱PSI افزایش یافت. مطابق گزارش آزمون شماره ۳۲۱۱۸-۴ مورخ ۱۳۹۴/۱۱/۲۸ آزمایشگاه متالورژی رازی تادمای ۵۰۰ درجه سانتی گراد حرارت تخریب نگردید. این چسب با شاخص های فنی برتر جایگزین عالی برای چسب پلاستیک استیل آمریکا میباشد. و به صورت تیوپی قابل تولید است.

تیوپی	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی	نوع بسته بندی و وزن محصولات
+	+	+	+	+	چسب فولاد

کد چسب	کاربری	خواص
۲۸۱۰	فولاد	اسیدی ضد سایش
۲۸۱۱	فولاد	قلیائی ضد سایش
۲۸۱۲	فولاد	خنثی ضد سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جز (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جز در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطح های عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نمایید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم می شود.

طلوعی زیبادر صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



گزارش نتایج آزمون



شماره پیگیری: ۳۲۱۸-۴
شماره ویرایش: *
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۸/۱۱/۱۷
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۸/۱۱/۲۵
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۸/۱۱/۲۸
صفحه: ۱ از ۱

شرایط محیط آزمایشگاه: دما: ۲۳°C رطوبت: ۵۰٪
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

شماره مرجع مشتری: ۱۱۱
آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC 17025 ورور دادو

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، پارک آبنبار طلوعی، پلاک ۴۲۹

نام قطعه یا نمونه: چسب فولاد

شماره مرجع مشتری: ۱۱۱



سرعت گرمایش °C/min	روش کالیبراسیون	محدوده دمایی °C	وزن نمونه mg	مشخصات گاز purge	مشخصات pan	مشخصات دستگاه
10	کالیبراسیون دمایی (temperature) حساسیتی (sensitivity)	25-500	9.7	N2 (50 mL/min)	Aluminum	DSC200 F3Maia

آزمون DSC (Differential Scanning Calorimetry)

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 3418-12

شرح و نتیجه آزمون شرح و نتیجه آزمون به شرح جدول زیر می باشد:

- دمای تخریب: نمونه در محدوده دمایی ذکر شده دمایی تخریب نشان نداد (تخریب نشد).
- توضیحات
- نمودار DSC نمونه ضمیمه می باشد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.

گوازیش تنها با پرچسب مولکولگام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمیباشد. باقیبمانده نمونههای مورد آزمون جداگانه به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلن: ۰۲۱)۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net و ۰۲۱)۶۹۸۳۱۵۵۳۳ می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونههای مورد آزمون قابل استناد است. تهران: کیلومتر ۱۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان نوبان، پلاک ۸، تلن: ۰۲۱)۶۹۸۳۳۳۱ و ۰۲۱)۶۹۸۳۱۵۵۳۳ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

چسب فایبر گلاس

fiber glass paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
فایبر	فایبر گلاس	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۷۹ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	-	۹۷۰ psi

چسب فایبر گلاس با ۲۲۰ درجه سانتی گراد مقاومت حرارتی، قابل استفاده در تعمیر خوردگی و ترکیدگی، سوراخ، شکستگی فایبر گلاس و پلاستیک های سخت و شیشه (سپر، جلو پنجره، داشبورت، لوله و اتصالات فایبری، پلاستیکی، شیشه ای و کامپوزیت) که به صورت بازی، اسیدی و خنثی قابل تولید می باشد. برابر مرجع ASTM D 2240-05 (2014) مورخ ۱۳۹۵/۱۱/۲۸ و گواهینامه استاندارد شماره ISO/IEC 17025 آزمایشگاه متالورژی رازی چسب فایبر گلاس دارای سختی ۸۷ شوردی می باشد که با تغییر فرمول این سختی به ۷۹ شوردی کاهش داده شد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب فایبر گلاس	+	+	+	+



جهت رفع خوردگی و ترکیدگی و سوراخ سپر و داشبورت

کد چسب	کاربری	خواص
۲۹۱۰	فایبر	اسیدی-بدون سایش
۲۹۱۱	فایبر	قلیائی-بدون سایش
۲۹۱۲	فایبر	خنثی-بدون سایش



How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دو جزء را با هم مخلوط میکنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دو جزء کاملاً با هم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دویست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبادر صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



گزارش نتایج آزمون



عالی رازی (سهلی خاص)

چسب ستاره آریا

اسفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، پلازما اینتر ناسیونال، پلاک ۱۲۹

چسب کابیر کلاسی

ری: ۱۱۹

و شماره نامه گواهینامه استاندارد و ISO/IEC 17025:2005

شماره گواهی: ۲۳۴۰۰۵ (۲۰۱۰)

شرایط محیط آزمایشگاه: دما: 23±۰۵ °C رطوبت: ۵۰٪

شماره پیگیری: ۳۱۱۸-۱
شماره ویزایش: ۱۳۹۴/۱۷/۷
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۷/۲۵
تاریخ تایید مالتی: ۱۳۹۴/۱۷/۲۸
تاریخ انجام آزمون: ۱
صفحه: ۱ از ۱

سنجی سنجی

د مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2010)

مایش

چند آزمون سنجی به شرح جدول زیر می باشد.

ردیف	میزان سنجی Shore D
1	87
2	88
3	87
4	88
5	86

ت

پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما: 23±2°C) نگهداری (Condition) شد.

آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.

سرکت سازنده سنجی سنجی D : Teclock

شماره سروال سنجی سنجی D : 03242

تاریخ آخرین کالیبراسیون : 94/10/06

عد سرور کالیبراسیون : 4 ماه.



چسب موزیکرام مورد تایید است. تطبیق نام نمونه با نقشه آزمایش در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیبمانده نمونه های مورد آزمون جداگانه به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
مرکز مایش مازندران، مازندران، خیابان ولیعصر، پلاک ۸، تلفن: ۰۱۱۱۲۳۰۷ و ۰۱۱۱۲۳۰۸، Email: y_jafarian@razi-center.net
مرکز مایش مازندران، مازندران، خیابان ولیعصر، پلاک ۸، تلفن: ۰۱۱۱۲۳۰۷ و ۰۱۱۱۲۳۰۸، Email: info@razi-center.net
Website: www.razi-center.net

چسب فایبرگلاس آ

fiber glass A paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
فایبر A	فایبرگلاس	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۷۹ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	+	۹۷۰ psi

چسبی است دو جزئی و دوگانه با کارایی در صنعت فایبر گلاس با مقاومت حرارتی دویست و بیست درجه سانتی گراد و چسبندگی مطلوب به سطح در خشکی و زیر آب دریا قابل استفاده در صنایع فایبر و کشتی سازی کامپوزیت و چوب و پلاستیک های سخت با خاصیت اسیدی، بازی و خنثی قابل تولید است.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب فایبرگلاس آ	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۰۱۰	فایبر گلاس	اسیدی-بدون سایش
۳۰۱۱	فایبر گلاس	قلیائی-بدون سایش
۳۰۱۲	فایبر گلاس	خنثی-بدون سایش



جهت استفاده در صنایع فایبر و کشتی سازی



برای روش نمناک به صفحه ۴۲ مراجعه فرمایید. / How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملاً با هم مخلوط نموده (در حجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دو جزء) سپس چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت دو تا سه دقیقه زیر و رو و مخلوط کنید تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبندگی باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری خمیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است) سپس خمیر آماده شده را در ظرف یا نایلون بریزید و درب آن را ببندید به نحوی که چسب تا رسیدن به محل چسب کاری با آب تماس نداشته باشد و به زیر آب می بریم و در محل مورد نیاز که از قبل تمیز و آماده شده و عاری از هر جسم خارجی یا روغن، رنگ، زنگ و غیره می باشد بکار می بریم و چسب را به سطح فشار داده و شکل می دهیم این چسب تا چهار ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط سی تا پنجاه درجه سانتی گراد در زیر آب سخت و محکم می شود، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده هشت ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.

چسب استار

star paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی Shore d	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
استار	آلومینیوم	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۴ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	+	۱۰۵۰ psi

چسبی است که به دو صورت قابل ساخت است. (با کاربری دوگانه) سخت و محکم شدن در خشکی و زیر آب شور و شیرین با قدرت چسبندگی عالی به سطح برای فلز آلومینیوم و فلزات رنگی، جهت ترمیم و بازسازی فلزات و آلیاژهای آلومینیومی و فلزات رنگی، با مقاومت حرارتی دو بیست و بیست درجه سانتی گراد جهت رفع شکستگی و سوراخ و خوردگی در ماشین آلات صنعتی، پمپ، سیلندر، سرسیلندر، لوله و اتصالات و گرفتن نشستی آنها و ترمیم آلیاژهای آلومینیومی در صنایع هواپیما و کشتی سازی، چسب استار به صورت اسیدی و بازی و خنثی قابل تولید است برابر مرجع ASTM D ۲۲۴۰-۰۵ (۲۰۱۴) مورخ ۱۱/۲۸ / ۱۳۹۵ و گواهینامه استاندارد ISO/IEC ۱۷۰۲۵ آزمایشگاه متالورژی رازی چسب استار داری سختی ۸۴ شوردی می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی
چسب استار	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۱۱۰	آلومینیوم زیر آب	اسیدی-بدون سایش
۳۱۱۱	آلومینیوم زیر آب	قلیائی-بدون سایش
۳۱۱۲	آلومینیوم زیر آب	خنثی-بدون سایش



طریقه مصرف / How to use / برای روش نمناک به صفحه ۴۲ مراجعه فرمایید.

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملاً با هم مخلوط نموده (در حجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دو جزء) سپس چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت دو تا سه دقیقه زیر و رو و مخلوط کنید تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبندگی باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری خمیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است) سپس خمیر آماده شده را در ظرف یا نایلون بریزید و درب آن را ببندید به نحوی که چسب تا رسیدن به محل چسب کاری با آب تماس نداشته باشد و به زیر آب می بریم و در محل مورد نیاز که از قبل تمیز و آماده شده و عاری از هر جسم خارجی یا روغن، رنگ، زنگ و غیره می باشد بکار می بریم و چسب را به سطح فشار داده و شکل می دهیم این چسب تا چهار ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط سی تا پنجاه درجه سانتی گراد در زیر آب سخت و محکم می شود، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده هشت ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.

طلوعی زیبادر صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۳۱۱۸-۷
 شماره ویرایش:
 تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۱/۱۷
 تاریخ تأیید مالی: ۱۳۹۴/۱۱/۳۰
 تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۴/۱۱/۲۸
 صفحه: ۱ از ۱

گزارش نتایج آزمون



شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±2 °C رطوبت: 0% پیوست:
 نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.
 شماره مرجع مشتری: ۱۱۱
 نام قطعه یا نمونه: چسب استار
 درخواست کننده: چسب ستاره آریا
 نشانی: استهبان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک بازار آستار گلانی، پلاک ۴۳۹
 آزمون انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 انوار دارو.

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: استهبان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک بازار آستار گلانی، پلاک ۴۳۹

نام قطعه یا نمونه: چسب استار

شماره مرجع مشتری: ۱۱۱

آزمون انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 انوار دارو.

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2010)

نتیجه آزمایش

- نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	82
2	83
3	84
4	83
5	84
میانگین	D/83/1

توضیحات

- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما: 23±2°C) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج : D Teclock.
- شماره سریال سختی سنج: D: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 94/10/06
- موعد مقرر کالیبراسیون: 4 ماه.

گزارش تنها با پرچسب مورگروگام مورد تأیید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمیباشد. باقیمانده نمونههای مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
 در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد.
 نتایج فوق تنها برای نمونههای مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کلورس ۲۱، جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرزان، پلاک A. تلفن: ۰۲۱۶۳۰۷۰۳۰۷ و ۰۲۱۶۹۸۳۱۵۵۷۷ و Email: info@razi-center.net
 Website: www.razi-center.net



چسب سان

sun paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در خشکی	آب	نیروی کششی
سان	چدن	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۴ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	+	۱۱۴۳ psi

چسبی است که به دو صورت قابل ساخت است، (با کاربری دوگانه) در خشکی و زیر آب دریا با قدرت چسبندگی عالی به سطح، سخت و محکم شدن در خشکی و زیر آب شور و شیرین و مقاومت حرارتی دوپست و بیست درجه سانتی گراد جهت رفع خوردگی و ترکیدگی و شکستگی و ترک و روکش فلزات چدنی و آهنی، سرسیلندر، پمپ، مبدل، گیربکس، موتور، رادیاتور، لوله و اتصالات چدنی و آهنی در صنایع سنگین و سبک از جمله نفت و گاز، پتروشیمی، مس، ماشین سازی و کشتی سازی و غیره که به صورت اسیدی و بازی و خنثی قابل تولید است. طبق کد مدرک F-0-50-00 و کد کار ۱۰۵-۲-۹۶ آزمایشگاه شیمی شرکت پنها صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب سان ۱۰۱۳ psi که با تغییر فرمول به ۱۱۴۳ psi افزایش یافت و طبق مرجع astmd ۲۲۴۰-۰۵ (۲۰۱۴۰) و گواهینامه استاندارد ISO/IEC ۱۷۰۲۵ آزمایشگاه متالورژی رازی چسب سان داری سختی ۸۴ شوریدی می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب سان	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۲۱۰	چدن زیر آب	اسیدی-بدون سایش
۳۲۱۱	چدن زیر آب	قلیائی-بدون سایش
۳۲۱۲	چدن زیر آب	خنثی-بدون سایش



جهت رفع خوردگی و ترکیدگی ماشین سازی و کشتی سازی



برای روش نمناک به صفحه ۴۲ مراجعه فرمایید. / How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملاً با هم مخلوط نموده (در حجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دو جزء) سپس چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت دو تا سه دقیقه زیر و رو و مخلوط کنید تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبندگی باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری خمیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است) سپس خمیر آماده شده را در ظرف یا نایلون بریزید و درب آن را ببندید به نحوی که چسب تا رسیدن به محل چسب کاری با آب تماس نداشته باشد و به زیر آب می بریم و در محل مورد نیاز که از قبل تمیز و آماده شده و عاری از هر جسم خارجی یا روغن، رنگ، زنگ و غیره می باشد بکار می بریم و چسب را به سطح فشار داده و شکل می دهیم این چسب تا چهار ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط سی تا پنجاه درجه سانتی گراد در زیر آب سخت و محکم می شود، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده هشت ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



گزارش نتایج آزمون



شماره پیگیری: ۳۳۱۸۸-۹
شماره ویرایش: -
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۱/۱۷
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۴/۱۱/۲۵
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۴/۱۱/۲۸
صفحه: ۱ از ۱

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±°C رطوبت: ۵۰٪ پیوست:
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا مجتمع تجاری پارک، بازار آبدار ملازی، پلاک ۴۲۹

نام قطعه یا نمونه: چسب سان

شماره مرجع مشتری: ۱۱۱

روش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 ترز دارو

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2010)

نتیجه آزمایش

- نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زور می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	83
2	84
3	83
4	84
5	85
میانگین	D/84/1

توضیحات

- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23±°C) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج D : Teclock.
- شماره سریال سختی سنج D : 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 94/10/06
- موعد منقضی کالیبراسیون: 4 ماه.

گزارش تنها با پرچسب هولوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیمانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱)۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخ حصار، خیابان فرزان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱)۶۳۰۷۰۳۳۳ و ۰۲۱)۶۹۸۱۵۵۳۳.
نشانی مشتری: ۰۲۱)۶۹۸۳۱۵۶۸ Email: info@razi-center.net Website: www.razi-center.net

مدیر آزمایشگاه

چسب تیتان

titan paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
تیتان	فولاد	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	-	۸ ساعت	+	+	۱۲۸۰ psi

چسبی است فولادی که به دو صورت قابل ساخت است، با کاربری دوگانه در خشکی و زیر آب با قدرت چسبندگی عالی به سطح، سخت و محکم شدن در خشکی و زیر آب شور و شیرین با مقاومت حرارتی دوپست و بیست درجه سانتی گراد و چسبندگی مطلوب به سطح در خشکی و زیر آب. ضدسایش قابل تولید و استفاده در صنعت فولاد و آلیاژهای فولادی و صنایع مس و نفت، گاز، پتروشیمی، ریخته گری، صنایع نظامی، کشتی سازی، ترمیم و بازسازی و رفع خوردگی و پوسیدگی و شکستگی، سوراخ لوله و اتصالات و ماشین آلات فولادی در صنایع سنگین و سبک، که بصورت اسیدی ضد سایش، بازی ضد سایش و خنثی ضدسایش قابل تولید است چسب تیتان طبق مرجع astm d ۲۲۴۰-۰۵ (۲۰۱۴۰) و گواهینامه استاندارد ISO/IEC ۱۷۰۲۵ آزمایشگاه متالورژی رازی دارای سختی ۸۵ شور دی می باشد. چسب تیتان پلاس برای رفع خوردگی و نشستی و ترک و چسب کاری سطوح فلزی و محیط های آغشته به روغن (ریدیوسر ها و ترانسفورمورها) قابل استفاده است.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی
چسب تیتان	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۳۱۰	فولاد، زیر آب	اسیدی-ضد سایش
۳۳۱۱	فولاد، زیر آب	قلیائی-ضد سایش
۳۳۱۲	فولاد، زیر آب	خنثی-ضد سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملاً با هم مخلوط نموده (درحجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دو جزء) سپس چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت دو تا سه دقیقه زیر و رو و مخلوط کنید تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبندگی باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری خمیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است) سپس خمیر آماده شده را در ظرف یا نایلون بریزید و درب آن را ببندید به نحوی که چسب تا رسیدن به محل چسب کاری با آب تماس نداشته باشد و به زیر آب می بریم و در محل مورد نیاز که از قبل تمیز و آماده شده و عاری از هر جسم خارجی یا روغن، رنگ، زنگ و غیره می باشد بکار می بریم و چسب را به سطح فشار داده و شکل می دهیم این چسب تا چهار ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط سی تا پنجاه درجه سانتی گراد در زیر آب سخت و محکم می شود، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده هشت ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



گزارش نتایج آزمون

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بلا مجتمع تجاری پارک، بازار آستار طلایی، پلاک ۴۳۹

نام قطعه یا نمونه: چسب بتال

شماره مرجع مشتری: ۱۱۱

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC 17025 قرار دارد. نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

شماره پیگیری: ۳۲۱۸-۸
شماره ویزایش: ۰
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۱/۱۷
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۴/۱۱/۲۵
تاریخ اتمام آزمون: ۱۳۹۴/۱۱/۲۸

شرایط محیط آزمایشگاه: دما: ۲۳°C رطوبت: ۵۷٪ پیوست:

صفحه: ۱ از ۱

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2010)

نتیجه آزمایش

نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	85
2	82
3	84
4	83
5	84
میانگین D/84/1	

توضیحات

- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23±2°C) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج : D Teclock
- شماره سریال سختی سنج : 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون : 94/10/06
- موعده مقرر کالیبراسیون : 4 ماه.

گزارش تنها با پرچسب هولوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیبمانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه آزمایش مستقیم یا مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۱۴۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد. نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کله قوچ، ورودی سرخ حصار، خیابان فرمان، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۷ و ۰۲۱۱۴۶۸۱۵۵۳۳ و Website: www.razi-center.net

Email: info@razi-center.net

Website: www.razi-center.net



چسب سوپر

super paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده		استفاده در		نیروی کششی
										ساعت	دقیقه	آب	خشکی	
سوپر	آلومینیوم	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۷ Shore d	-	+	۱۲ ساعت	+	-	۱۱۸۸ psi	

چسبی است دو جزئی برای مصارف آلومینیوم و فلزات رنگی جهت روکش حفاظتی داخل لوله ها و بدنه پمپ ها و مبدل های حرارتی و لوله و اتصالات و آب بندی آن ها، همچنین رفع و جلوگیری از خوردگی و زنگ زدگی سیلندر و سرسیلندر و رفع خوردگی و اشکالات فلز آلومینیوم و فلزات رنگی و نماسازی با تحمل حرارتی سیصد و بیست درجه سانتی گراد. طبق کد مدرک ۰-۵۰-۰-۴ و کد کار ۹۶-۲-۱۰۴ آزمایشگاه شیمی شرکت پنهان صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب سوپر طبق مرجع astmd ۲۲۴۰-۰۵ (۲۰۱۴۰) به مقدار ۱۱۸۸ psi می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	۲۰۰ گرمی	۶۰۰ گرمی	۱۲۰۰ گرمی	۲۴۰۰ گرمی
چسب سوپر	+	+	+	+



جهت رفع خوردگی و زنگ زدگی سیلندر و فلزات رنگی

کد چسب	کاربری	خواص
۳۴۱۰	آلومینیوم	اسیدی-بدون سایش
۳۴۱۱	آلومینیوم	قلیایی-بدون سایش
۳۴۱۲	آلومینیوم	خنثی-بدون سایش



How to use / طریقه مصرف

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملا باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نمایید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۱۲۱۲۲-۱
شماره ویرایش: ۰
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۵/۰۱
تاریخ تایید مالتی: ۱۳۹۵/۰۵/۲۸
تاریخ اعلام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
صفحه: ۳ از ۳



کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری نانو ملی ۹ دوره متوالی

- دارنده مجوز مرکز پژوهشی وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتقد سازمان ملی استاندارد سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی



گزارش نتایج آزمون



شماره مرجع مشتری: ۱-۵
نام قطعه یا نمونه: چسب سوز
اصفهان، چهار باغ بالا مجتمع تجاری پارک، بازار آبنار طلا، پلاک ۴۲۹
شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: رطوبت: پیوست:
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا مجتمع تجاری پارک، بازار آبنار طلا، پلاک ۴۲۹

نام قطعه یا نمونه: چسب سوز

شماره مرجع مشتری: ۱-۵

آزمون تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون

به منظور تعیین دمای تخریب نمونه درون کوره قرار داده شد و دمای کوره به صورت پلکانی افزایش داده شد. سپس نمونه در داخل کوره هر 10 درجه سانتیگراد مورد بازرسی چشمی قرار گرفت. نتیجه آزمون

با توجه به مشاهدات، نمونه در فاصله دمایی C 350 تا C 390 تخریب شد. لازم به ذکر است منظور از تخریب تغییر رنگ و در نهایت سوختن نمونه است.

گزارش تنها با پرچسب مورگروم مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمیباشد. باقیمانده نمونههای مورد آزمون حداقل یک ماه نگهداری خواهد شد. در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۲۶۸۱۵۳۳ یا Email: info@razi-center.net می باشد. نتایج فوق تنها برای نمونههای مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کلبور ۲۱ - جاده مخصوص کرج، درودی سرخه حصار، خیابان فرزان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱۲۶۳۰۷ و ۰۲۱۲۶۸۳۳۳۱ و ۰۲۱۲۶۸۳۱۵۹۷ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

طلوعی زیبادر صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۱۲۱۱۲-۱
شماره ویرایش: ۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۵/۰۱
تاریخ تایید ملی: ۱۳۹۵/۰۵/۲۸
تاریخ انعام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷
صفحه: ۲ از ۳

گزارش نتایج آزمون



شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±2، رطوبت: ۵۳٪، پیوست:

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 و در دارو

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
درخواست کننده: چسب ستاره آریا
نشانی: استان چهارباغ بالا، مجتمع تجاری پارک بازار آبنار ملایر، پلاک ۴۳۹
نام قطعه یا نمونه: چسب سوزر
شماره مرجع شناسی: ۱-۵
آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 و در دارو

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش

نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	86
2	85
3	84
4	85
5	87
میانگین	D/85/1

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد، در اندازه گیری میزان سختی احتمال خطا وجود دارد.
- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23±2°C، رطوبت 50±5%) بند.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: Teclock
- شماره سریال سختی سنج: D: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 95/05/26
- موعده مقرر کالیبراسیون: 3 ماه.

گزارش تنها با پرچسب مولوکرام مورد تایید است. ششای نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیبمانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱)۴۶۹۸۱۵۵۳ یا Email: y_jalferian@razi-center.net و ۰۲۱)۴۶۹۸۱۵۵۳ می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان ویران، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱)۶۳۰۷ و ۰۲۱)۴۶۹۸۳۱۵۵۷ Website: www.razi-center.net
Email: info@razi-center.net



- کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری نانو ملی ۹ دوره متوالی
- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- مستخدم سازمان ملی استاندارد سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی

چسب گلدن

golden paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
گلدن	چدن	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۰ Shore d	-	+	۱۲ ساعت	+	-	۱۱۵۷ psi

چسبی است دو جزئی با تحمل سیصد و بیست درجه سانتی گراد حرارت برای مصارف چدن و آهن برای ترمیم و روکش حفاظتی داخل تانکرها و کشتی ها و بدنه پمپ ها و مبدل های حرارتی و سیلندر و سرسیلندر کلیه موتورهای بنزینی و گیربکس و لوله و اتصالات و آب بندی آنها و آگزوز، همچنین نگهداری و جلوگیری از خوردگی و زنگ زدگی فلزات در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، صنایع سنگین و سبک از جمله صنعت مس، کشتی سازی، صنایع نظامی و ماشین سازی. طبق کد مدرک F-0-50-00 آزمایشگاه شیمی شرکت پنها صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب گلدن ۱۱۵۷PSI میباشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب گلدن	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۵۱۰	چدن	اسیدی-بدون سایش
۳۵۱۱	چدن	قلیائی-بدون سایش
۳۵۱۲	چدن	خنثی-بدون سایش



جهت رفع خوردگی و ترکیدگی ماشین سازی و کشتی سازی



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملا باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطح های عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبادر صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۱۳۱۱۲-۱
 شماره ویرایش: ۰
 تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۵/۰۹
 تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۵/۰۵/۲۸
 تاریخ انعام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۱۷
 صفحه: ۲ از ۳

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
 درخواست کننده: چسب ستاره آریا
 نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آبرار، پلاک ۴۲۹
 نام قطعه یا نمونه: چسب کلان
 شماره مرجع مشتری: ۱-۵
 شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23°C، رطوبت: 57%
 نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.
 استاندارد مرجع آزمون: ISO/IEC 17025
 آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC 17025 برقرار دارد.

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش

- نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

میزان سختی Shore D	ردیف
82	1
80	2
81	3
79	4
83	5
D/81/1	میانگین

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد، در اندازه گیری میزان سختی احتمال خطا وجود دارد.
- بیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما: 23±2°C، رطوبت: 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: D : Teclock.
- شماره سریال سختی سنج: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 95/05/26
- موعد مقرر کالیبراسیون: 3 ماه.



گزارش تنها با بر چسب هولوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقی مانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
 در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net
 نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کلوش ۲۱، جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرزان، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۷ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳
 Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net



مرکز اندازه گیری آزمون و کالیبراسیون پنها

عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون

کد مدرک: O-F-50-00	شماره بازنگری: 01	تاریخ بازنگری: 84/10/17	صفحه 1 از 1
--------------------	-------------------	-------------------------	-------------

فرم تقاضای کار - آزمایشگاه شیمی

نام متقاضی: شرکت آریا استار	تاریخ تقاضا: ۹۶/۲/۶	شماره کار: ۹۶-۲-۱۰۰
قسمت: ---	Tel: ---	
شماره حکم کار: MZZB9M	چسب گلدن با کاربری چدن و آهن	
شماره نامه: ۲.۲ مورخ ۹۶/۲/۶		
مرجع: روش درخواستی	تاریخ اتمام کار: ۹۶/۲/۲۵	

* = خوب + = قابل قبول - = مردود

نتایج و توصیه ها:

نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل به شرح ذیل می باشد:

- ۱- صورت ظاهری نمونه: (*)
- ۲- قطعات آماده شده: با الیاز St-St (*)
- ۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.
- ۴- مقدار نیروی کششی پس از 7 days در دمای محیط 1157 psi اندازه گیری شد.

تاریخ تمدید مصرف: ---

شرایط نگهداری: ---

انجام دهنده آزمون هاله باحجب جبروت	مسئول آزمایشگاه عیبه زاده	تاریخ ۹۶/۲/۲۵
---------------------------------------	------------------------------	------------------

چسب سولار

solar paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
سولار	فولاد	+	+	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۲ Shore d	+	-	۱۲ ساعت	+	-	۱۴۴۷ psi

چسبی است دو جزئی ضدسایش جهت مصارف فولادی و با تحمل حرارت سیصد و بیست درجه سانتی گراد حرارت، برای روکش حفاظتی داخل تانکرها و کشتی ها و کوتینگ لوله و اتصالات و بدنه داخلی و خارجی پمپ ها و مبدل ها و لوله های فولادی در صنعت نفت، گاز، پتروشیمی، فولادسازی و کشتی سازی با تحمل حرارت سیصد و بیست درجه سانتی گراد حرارت، که به صورت اسیدی ضد سایش، قلیایی ضد سایش و خنثی ضد سایش قابل تولید می باشد. طبق کد مدرک F-0-50-00 و کد کار ۱۰۲-۲-۹۶ آزمایشگاه شیمی شرکت پنها صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب سولار ۱۴۴۷PSI و چسب سولار مطابق گزارش آزمون شماره ۱۲۶۱۲-۶ مورخ ۱۳۹۴/۱۱/۲۸ آزمایشگاه متالورژی رازی در دمای ۴۱۶ درجه سانتی گراد تخریب گردید.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب سولار	+	+	+	+



کد چسب	کاربری	خواص
۳۶۱۰	فولاد	اسیدی - ضد سایش
۳۶۱۱	فولاد	قلیائی - ضد سایش
۳۶۱۲	فولاد	خنثی - ضد سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملا باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود). این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.



مرکز اندازه گیری آزمون و کالیبراسیون پنجا

عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون		
کد مدرک: O-F-50-00	شماره بازنگری: 01	تاریخ بازنگری: 84/10/17
صفحه 1 از 1		

فرم تقاضای کار - آزمایشگاه شیمی

نام متقاضی: شرکت آریا استار	شماره کار: MZZB9P
قسمت: ---	شماره نامه: ۲۰۲ مورخ ۹۶/۲/۱۶
Tel: ---	مرجع: روش درخواستی
شماره کار: ۹۶-۲-۱۰۲	تاریخ تقاضا: ۹۶/۲/۱۶
* چسب سولار با کاربری فولاد	
مرجع: روش درخواستی	
تاریخ اتمام کار: ۹۶/۲/۲۵	
نتایج و توصیه ها:	
<p>• خوب = + قابل قبول = - مردود = -</p> <p>نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل به شرح ذیل می باشد:</p> <p>۱- صورت ظاهری نمونه: (*)</p> <p>۲- قطعات آماده شده: با الیاز St-St (*)</p> <p>۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.</p> <p>۴- مقدار نیروی کششی پس از 7 days در دمای محیط 1447 psi اندازه گیری شد.</p>	
تاریخ تمدید مصرف: ---	شرایط نگهداری: ---
انجام دهنده آزمون هاله باحجب جبروت	مسئول آزمایشگاه عیدی زاده
	تاریخ ۹۶/۲/۲۵

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



چسب ستاره آریا

شماره پیگیری: ۳۲۱۸-۱۱
شماره ویرایش: ۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۱/۱۷
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۴/۱۱/۲۵
تاریخ انعام آزمون: ۱۳۹۴/۱۱/۲۸

صفحه: ۱ از ۱

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آسار طلايي، پلاک ۴۳۹

نام قطعه یا نمونه: چسب سولار

شماره مرجع مشتری: ۱۱۱

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23± °C رطوبت: ۵۰٪ پیوست:
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.
آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.



DSC (Differential Scanning Calorimetry) آزمون

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 3418-12

شرح و نتیجه آزمون
شرح و نتیجه آزمون به شرح جدول زیر می باشد:

سرعت گرمایش °C/min	روش کالیبراسیون	محدوده دما °C	وزن نمونه mg	مشخصات گاز purge	مشخصات pan	مشخصات دستگاه
10	کالیبراسیون دمایی (temperature sensitivity)	25-500	10	N2 (50 mL/min)	Aluminum	DSC200 F3Maia

دمای تخریب: 416.7°C

توضیحات

- نمودار DSC نمونه ضمیمه می باشد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.

گزارش تنها با بر چسب هولوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسال در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیبمانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱۱۶۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarlan@razi-center.net و ۰۲۱۱۶۶۸۳۳۳۱ و ۰۲۱۱۶۶۸۳۱۵۹۷ می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرچه حسار، خیابان نوسان، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۰۷ و ۰۲۱۱۶۳۰۰۸، دريگگار: ۰۲۱۱۶۶۸۳۳۳۱ و ۰۲۱۱۶۶۸۳۱۵۹۷
صدای مشتری: ۰۲۱۱۶۶۸۳۱۵۹۸ Email: info@razi-center.net Website: www.razi-center.net

چسب ممتاز

momtaz paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
ممتاز	چدن، آلومینیوم	+	+	+	۸ ساعت	۴۲۰ °C	۸۷ Shore d	-	+	۶ ساعت	+	-	۱۵۹۶ psi

چسبی است که به صورت دو جزئی بدون سایش جهت ترمیم و باز سازی آلومینیوم و آهن و فلزات رنگین تولید می شود، با قابلیت چسبندگی به فلزات و از تحمل حرارتی ۴۲۰ درجه سانتی گراد برخوردار است که با این تحمل حرارتی و چسبندگی و ماندگاری از اهمیت و جایگاه خاص در صنایع برخوردار است، این چسب در جهت استفاده در صنایع سنگین نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، ماشین سازی، صنایع هواپیما سازی، موشک سازی، صنایع نظامی، موزائیک سازی، قالب سازی با قدرت چسبندگی عالی به سطح بصورت اسیدی، بازی و خنثی قابل تولید می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب ممتاز	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۷۱۰	آلومینیوم و چدن	اسیدی - بدون سایش
۳۷۱۱	آلومینیوم و چدن	قلیایی - بدون سایش
۳۷۱۲	آلومینیوم و چدن	خنثی - بدون سایش



جهت استفاده در صنایع نظامی، سد سازی، پل سازی



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت هشت ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از شانزده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

چسب گلدن استار
golden star paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
گلدن استار	فولادی	+	+	+	۸ ساعت	۴۲۰ °C	۸۷ Shore d	+	-	۶ ساعت	+	-	۱۵۹۶ psi

چسبی است که به صورت دو جزئی ضدسایش تولید می شود، با قابلیت چسبندگی به همه فلزات از تحمل حرارتی ۴۲۰ درجه سانتی گراد برخوردار است که با این تحمل حرارتی و چسبندگی و ماندگاری ابدی تحول بزرگی در صنعت چسب جهان ایجاد می کند، این چسب در جهت استفاده در صنایع سنگین نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، ماشین سازی، صنایع هواپیما سازی، موشک سازی، صنایع نظامی، ریخته گری فولاد و آهن، سد سازی، پل سازی، موزاییک سازی، قالب سازی با قدرت چسبندگی عالی به سطح بصورت اسیدی ضدسایش، بازی ضدسایش و خنثی ضدسایش قابل تولید می باشد طبق کد مدرک ۰-۵۰-۰۰ و شماره کار ۹۳-۲-۹۶ آزمایشگاه شیمی شرکت پنها صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب گلدن استار ۱۵۹۶ PSI و مطابق گزارش آزمون شماره ۱۲۶۱۲-۶ مورخ ۱۳۹۴/۱۱/۲۸ آزمایشگاه متالورژی رازی چسب گلدن استار در دمای ۵۵۵ تا ۵۶۰ درجه سانتی گراد تخریب گردید.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	۲۴۰۰ گرمی	۱۲۰۰ گرمی	۶۰۰ گرمی	۲۰۰ گرمی
چسب گلدن استار	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۳۸۱۰	فولاد	اسیدی - ضد سایش
۳۸۱۱	فولاد	قلیائی - ضد سایش
۳۸۱۲	فولاد	خنثی - ضد سایش



جهت استفاده در صنایع نظامی، سدسازی، پل سازی



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت هشت ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از شانزده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



گزارش نتایج آزمون



شماره پیگیری: ۲۱۳۱۸-۱
شماره ویرایش: ۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۷/۲۱
تاریخ تأیید عالی: ۱۳۹۴/۷/۲۹
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۴/۷/۲۹
صفحه: ۲ از ۲

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آستر طلوعی، پلاک ۴۲۹

نام قطعه یا نمونه: چسب گلدان استار همراه نمونه بر روی آهن

شماره مرجع مشتری: ۱۲۱

نیمه گرمی توسط مشتری انجام گرفته است.

پیوسته:

رطوبت:

دما:

شرایط محیط آزمایشگاه:

آزمون تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون:

به منظور تعیین دمای تخریب نمونه درون کوره قرار داده شد و دمای کوره به صورت یکنواختی افزایش یافت. سپس نمونه درون کوره هر 10 درجه مورد بررسی ظاهری قرار گرفت.

نتیجه آزمون:

با توجه به مشاهدات، بالاترین دمای که تخریب در نمونه مشاهده شد 550 °C تا 560 °C و پایینترین دمای که تخریب مشاهده شد 560 °C بود به همین دلیل دماهای بین این دو دما مورد بررسی قرار گرفت و مشخص شد که نمونه در فاصله‌ای دمای 555 °C تا 560 °C تخریب می‌گردد.



گزارش تنها با پرچسب مولیگرم مورد تأیید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسال در حیطه مسئولیت این مرکز نمی‌باشد. باقی‌مانده نمونه‌های مورد آزمون جداگانه به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اطلاع فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلیف: ۰۲۱۱۶۵۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net
نتایج فوق تنها برای نمونه‌های مورد آزمون قابل استناد است. نتایج، تهران، گلستر ۲۱، جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فریاد، پلاک ۸، تلیف: ۰۲۱۱۶۲۳۰۷ و ۰۲۱۱۶۲۳۰۷ و ۰۲۱۱۶۲۳۰۷ و ۰۲۱۱۶۲۳۰۷
مدای مشتری: ۰۲۱۱۶۵۸۱۵۵۳۳ Email: info@razi-center.net Website: www.razi-center.net



مرکز اندازه گیری آزمون و کالیبراسیون پنجا

عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون		
کد مدرک: O-F-50-00	شماره بازنگری: 01	تاریخ بازنگری: 84/10/17
صفحه 1 از 1		

فرم تقاضای کار - آزمایشگاه شیمی

نام متقاضی: شرکت آریا استار	شماره کار: MZZB9D
قسمت: ---	شماره نامه: ۲.۲ مورخ ۹۶/۲/۱۶
Tel: ---	مرجع: روش درخواستی
شماره کار: ۹۶-۲-۹۳	تاریخ تقاضا: ۹۶/۲/۱۶
* چسب گلدن با کاربری همه ی فلزات	
تاریخ اتمام کار: ۹۶/۲/۲۵	
نتایج و توصیه ها:	
<p>نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل به شرح ذیل می باشد:</p> <p>۱- صورت ظاهری نمونه: (۰)</p> <p>۲- قطعات آماده شده: Al-Al با الیاز T3-2024 (۰)</p> <p>۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.</p> <p>۴- مقدار نیروی کششی پس از 7 days در دمای محیط 1596 psi اندازه گیری شد.</p>	
شرایط نگهداری: ---	
تاریخ تمدید مصرف: ---	
انجام دهنده آزمون هاله باحجب جبروت	مسئول آزمایشگاه عیدی زاده
	تاریخ ۹۶/۲/۲۵

چسب سوپر سولار

super solar paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
سوپر سولار	همه فلزات	+	-	+	۸ ساعت	۴۲۰ °C	۸۵ Shore d	+	-	۶ ساعت	+	-	۱۲۵۷ psi

چسبی است دو جزئی ضد اسید و ضد سایش جهت استفاده در صنعت نفت و گاز، آب و پتروشیمی، روکش حفاظتی داخل تانکرها و کشتی ها، کوتینگ لوله های نفت، گاز، آب، پتروشیمی، ترمیم خوردگی بدنه پمپ های و مبدل های حرارتی، آب بندی آنها طبق سند پیگیری ۱-۳۱۳۱۸ مورخه ۱۳۹۴/۱۲/۱۹ تا ۴۱۰ درجه سانتی گراد حرارت تحمل نمود با تغییراتی میتواند مقاومت حرارتی چهار صد و بیست درجه سانتی گراد را تحمل نموده و با چسبندگی و ماندگاری مطلوب در کوتینگ لوله های نفتی با خاصیت ضد اسید و مقاوم بودن در مقابل اسیدها از کارایی بالایی برخوردار است. همچنین در ترمیم و رفع خوردگی و زنگ زدگی همه فلزات برای صنعت نفت و گاز و پتروشیمی و فولاد ارزشمند می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	۲۴۰۰ گرمی	۱۲۰۰ گرمی	۶۰۰ گرمی	۲۰۰ گرمی
چسب سوپر سولار	+	+	+	+
کد چسب	۳۹۱۰			
کاربری	همه فلزات			
خواص	ضد اسید- ضد سایش			



جهت رفع خوردگی و زنگ زدگی لوله های نفت، گاز، آب



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملا باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت هشت ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از شانزده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



مدیر آزمایشگاه

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آشنای طلوعی، پلاک ۱۳۹

نام قطعه یا نمونه: چسب سبز سولار همراه نمونه بر روی آهن

شماره مرجع مشتری: ۱۳۱

شماره پیگیری: ۲۴۳۱۸-۱
شماره ویرایش: .
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۲/۰۶
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۴/۱۲/۱۶
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۴/۱۲/۱۹
صفحه: ۲ از ۲

شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: پیوسته
رطوبت: پیوسته
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

آزمون تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون:

به منظور تعیین دمای تخریب، نمونه دوزن کوره قرار داده شد و دمای کوره به صورت پلکانی افزایش یافت. سپس نمونه دوزن کوره هر 10 درجه مورد بررسی ظاهری قرار گرفت.

نتیجه آزمون:

با توجه به مشاهدات، بالاترین دمای که تخریبی در نمونه مشاهده نشد 410°C و پایین ترین دمای که تخریب مشاهده شد 420°C بود به همین دلیل دمای بین این دو دما مورد بررسی قرار گرفت و مشخص شد که نمونه در فاصلهی دمای 415°C تا 420°C تخریب می گردد.

گزارش تنها با بر چسب هولوگرام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیمانده نمونه های مورد آزمون حداقل یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱)۴۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد.
تلفن: ۰۲۱)۶۳۰۷ دریاکوز، ۴۶۸۴۳۳۷۱ و ۴۶۸۳۱۵۵۷ (۰۲۱)۴۶۸۳۱۵۵۷
تلفن: ۰۲۱)۶۳۰۷ دریاکوز، ۴۶۸۴۳۳۷۱ و ۴۶۸۳۱۵۵۷ (۰۲۱)۴۶۸۳۱۵۵۷
نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فریاد، پلاک ۸
Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net
صدای مشتری: ۰۲۱)۴۶۸۳۱۵۵۷

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



گزارش نتایج آزمون



شماره پیگیری: ۲۳۳۱۸-۱
 شماره ویرایش: *
 تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۲/۰۶
 تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۴/۱۲/۱۶
 تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۴/۱۲/۱۹
 صفحه: ۱ از ۲

شماره پیگیری: ۲۳۳۱۸-۱
 شماره ویرایش: *
 تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۴/۱۲/۰۶
 تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۴/۱۲/۱۶
 تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۴/۱۲/۱۹
 صفحه: ۱ از ۲

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهایی خاص)
 درخواست کننده: چسب ستاره آریا
 نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آبنار ملازی، پلاک ۴۲۹
 نام قطعه یا نمونه: چسب سوزر سولار همراه نمونه بر روی آهن
 شماره مرجع مشتری: ۱۲۱
 آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.
 شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±°C رطوبت: ۵۷٪ پیوست:
 نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2010)

نتیجه آزمایش

ردیف	میزان سختی Shore D
1	84
2	83
3	82
4	84
5	83
میانگین	D/83/1

توضیحات

- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما: 23±°C) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: D Teclock.
- شماره سریال سختی سنج: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 94/10/06
- موعد مغز کالیبراسیون: 4 ماه.

گزارش تنها با پرچسب مهر و موم شده صادر می شود. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقی مانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
 در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱)۶۶۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net
 نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان نریمان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱)۶۳۰۷ و ۰۲۱)۶۶۸۳۱۵۹۷ و ۰۲۱)۶۶۸۳۱۵۹۷
 Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

چسب سوپر ناب

super nab paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
سوپر ناب	همه فلزات	+	-	+	۶ ساعت	۳۲۰ °C	۸۳ Shore d	+	-	۱۲ ساعت	+	-	۱۱۵۰ psi

چسبی است دو جزئی ضد اسید و ضد سایش طبق سند گواهی نامه استاندارد شماره ISO/IEC 17025 با سختی ۷۹ شوریدی بود و با تغییر فرمول سختی به هشتاد سه شوریدی افزایش یافت این چسب جهت استفاده در صنعت نفت، گاز، آب، پتروشیمی و برای روکش حفاظتی داخل تانکرها و کشتی ها و کوتینگ لوله های نفت، گاز، آب، پتروشیمی، ترمیم خوردگی بدنه پمپ ها و مبدل های حرارتی و آب بندی آن ها با مقاومت حرارتی سیصد و بیست درجه سانتی گراد با چسبندگی و ماندگاری مطلوب جهت ترمیم و رفع خوردگی و زنگ زدگی کلیه فلزات قابل استفاده هستند و مقاوم در مقابل کلیه اسیدها می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	۲۴۰۰ گرمی	۱۲۰۰ گرمی	۶۰۰ گرمی	۲۰۰ گرمی
چسب سوپر ناب	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۴۱۱۰	همه فلزات	ضد اسید- ضد سایش



جهت رفع خوردگی و ترکیدگی ماشین سازی و کشتی سازی



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملاً باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دوازده ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



تاریخ: ۱۳۹۱-۱۱-۱۱
 شماره پیگیری: ۰
 شماره ویرایش: ۱۳۹۰/۰۷/۰۱
 تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۰/۰۷/۲۸
 تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۰/۰۷/۲۸
 تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۰/۰۷/۲۸
 صفحه: ۳ از ۳

گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهایی خاص)
 درخواست کننده: چسب ستاره آریا
 نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک بازار آسار، پلاک ۴۲۹
 نام قطعه یا نمونه: چسب سوبر تاپ
 شماره مرجع مشتری: ۱-۵
 نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.
 شرایط محیط آزمایشگاه: دما: رطوبت: پیوست:

آزمون تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون

به منظور تعیین دمای تخریب، نمونه درون کوره قرار گرفت و دمای کوره به صورت یکنواخت افزایش داده شد. سپس نمونه در داخل کوره هر 10 درجه سانتیگراد مورد بازرسی چشمی قرار گرفت.

نتیجه آزمون

با توجه به مشاهدات، نمونه در فاصله دمایی 290 °C تا 340 °C تخریب شد.
 لازم به ذکر است منظور از تخریب، تغییر رنگ و در نهایت سوختن نمونه است.



- کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری های پلی ۹ دوره ستاره ملی
- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- محقق سازمان ملی استاندارد
- سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انجمن آراوه کل تعاون کار و رفاه اجتماعی

گزارش تنها با بر چسب هوادگر نام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقی مانده نمونه های مورد آزمون حداقل یک ماه نگهداری خواهد شد.
 در صورت وجود برگه ایهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱)۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y.jafarian@razi-center.net می باشد.
 نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی تهران: کیلومتر ۲۱ جاده سعادت آباد، ورودی سرخه حصار، خیابان نریمان، پلاک A. تلفن: ۰۲۱)۶۹۸۳۳۳۳۱ و ۰۲۱)۶۹۸۳۳۳۳۷
 صدای مشتری: ۰۲۱)۶۹۸۳۳۳۳۸ Email: info@razi-center.net Website: www.razi-center.net

تاریخ نامه : ۱۳۹۸/۰۲/۱۵

شماره نامه : ۱۳۹۸-۱۶۱۳۶



سال ۱۳۹۸، سال رونق تولید

بسمه تعالی

مدیریت محترم شرکت چسب ستاره آریا
جناب آقای مهندس دهقانی

موضوع : چسب دو جزئی سوپر ناب

با سلام و دعای خیر ،

احتراماً ، به اطلاع می رساند از چسب موضوع فوق الذکر در برج اسکرابر واحد اسید که در معرض اسید سولفوریک می باشد استفاده گردید و نتیجه مطلوب بود . به امید موافقت های روز افزون

ومن الله التوفيق
رئیس نگهداری و تعمیرات مکانیک
عبدالله قدیری

تلفن : آبدان ۰۲۱-۵۳۲۲۸۰۸۰ و دورنگار : ۰۲۱-۵۳۲۲۸۰۵۰
آدرس : پالایشگاه آبدان ، حاشیه اروندرود ، صندوق پستی ۵۵۵ کد پستی ۳۳۱۶۵۷۸۱۵۲

چسب ناب

nab paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	ختی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
ناب	همه فلزات	+	-	+	۴ ساعت	۲۲۰°C	۸۹ Shore d	+	-	۸ ساعت	+	-	۱۱۵۰ psi

چسبی است دو جزیی با تحمل حرارتی دویست و بیست درجه سانتی گراد حرارت، طبق مدرک astm d2240-05 (۲۰۱۵) مورخه ۱۳۹۵/۰۵/۲۸ دارای سختی ۸۹/۱ شوریدی می باشد، چسبی است ضد اسید و ضد سایش جهت استفاده در صنعت نفت و گاز، آب روکش حفاظتی داخل تانکرها و کشتی ها و کوتینگ لوله های نفت و گاز و آب و ترمیم خوردگی بدنه پمپ ها و مبدل های حرارتی و آب بندی آن ها با مقاومت حرارتی دویست و بیست درجه سانتی گراد با چسبندگی و ماندگاری مطلوب جهت ترمیم و رفع خوردگی و زنگ زدگی فلزات و مقاوم در مقابل کلیه اسیدها می باشد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب ناب	+	+	+	+



جهت رفع خوردگی بدنه پمپ ها و مبدل های حرارتی

کد چسب	کاربری	خواص
۴۰۱۰	همه فلزات	ضد اسید- ضد سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم و تا مخلوط شدن کامل دو جزء در ابعاد زیاد آنها را کاملا باهم مخلوط نموده سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطحهای عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، این چسب در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبادر صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



شماره پیگیری: ۱۳۱۱۲-۲
شماره ویرایش: ۱۳۹۵/۰۷/۰۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
تاریخ تایید عالی: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
تاریخ انعام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
صفحه: ۲ از ۳

گزارش نتایج آزمون



شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±2°C، رطوبت: 57%، پیوست:
نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)
چسب ستاره آریا
نشانی: اصفهان، چهار باغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آبدار عباسی، پلاک ۴۲۹
نام قطعه یا نمونه: چسب تاب
شماره مرجع مشتری: ۱-۵
آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 و زیر دارد

آزمون سختی سنجی
استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش
نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	90
2	89
3	88
4	89
5	90

میانگین D/89/1

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد در اندازه گیری میزان سختی احتمال خطا وجود دارد
- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیطه آزمایشگاه (دما: 23±2°C و رطوبت 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: D : Teclock
- شماره سریال سختی سنج: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 95/05/26
- موعده مقرر کالیبراسیون: 3 ماه.

گزارش تنها با بر چسب مورگرم مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقیمانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarlan@razi-center.net و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ در وبسایت، در وبسایت: www.razi-center.net و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ در وبسایت: www.razi-center.net
نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرزان، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۰۷، فاکس: ۰۲۱۱۶۳۰۳۷ و ۰۲۱۱۶۳۰۳۷
مدای مشتری: ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳



- کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری نامی طی ۹ دوره ستاره ای
- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- مستند سازمان ملی استاندارد، سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی

چسب شارپ الاستیک

elastic sharp paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
شارپ الاستیک همه فلزات	+	+	+	+	۱ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	+	+	۲ ساعت	-	+	۱۲۰۰ psi

چسبی است دوجزبی قابل ارتجاع برای درزگیری وسایل و تجهیزات و ماشین آلات متحرک و پروازی با مقاومت حرارتی دوپست و بیست درجه سانتی گراد با چسبندگی و ماندگاری مطلوب به سطح همه فلزات و سخت و محکم شدن در یک ساعت و به کارگیری و ماشین کاری پس از شش ساعت این چسب با توجه به زمان کاری پنج دقیقه برای ساخت و تعمیرات جزئی قابل استفاده می باشد. لازم به ذکر است با افزایش حرارت خاصیت ارتجاعی چسب های شارپ الاستیک ضعیف خواهد شد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	۲۴۰۰ گرمی	۱۲۰۰ گرمی	۶۰۰ گرمی	۲۰۰ گرمی
چسب شارپ الاستیک	+	+	+	+



جهت رفع درزگیری تجهیزات و ماشین آلات متحرک و پروازی

کد چسب	کاربری	خواص
۴۵۱۰	همه فلزات	اسیدی - بدون سایش
۴۵۱۱	همه فلزات	قلیایی - بدون سایش
۴۵۱۲	همه فلزات	خنثی - بدون سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را بر داشته و به مدت دو دقیقه سریع آنها را کاملا با هم مخلوط نموده سپس مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده و آنرا به سطح فشار داده و شکل دهید، چسب های شارپ الاستیک در مدت یک ساعت در دمای بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از دو ساعت قابل ماشین کاری و بکارگیری می باشد.

چسب الاستی سیتی

elasticity paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
الستی سیتی	همه فلزات	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	-	۱۳۱۳ psi

چسبی است دو جزئی قابل ارتجاع برای درزگیری وسایل و تجهیزات و ماشین آلات متحرک و پروازی با قابلیت ساخت با مقاومت حرارتی دویست و بیست، درجه سانتی گراد با چسبندگی و ماندگاری مطلوب به سطح همه فلزات و سخت و محکم شدن در بیست و چهار ساعت و به کارگیری و ماشین کاری پس از هفتاد و دو ساعت این چسب با توجه به زمان کاری سی دقیقه مطلوب و قابل استفاده برای ساخت و تعمیرات کلی می باشد. طبق کد مدرک F-0-50-00 شماره کار ۹۶-۲-۹۶ آزمایشگاه شیمی شرکت پنها صنایع دفاع مقدار نیروی کششی چسب الاستی سیتی ۱۳۱۳PSI می باشد. لازم به ذکر است با افزایش حرارت خاصیت ارتجاعی چسب های الاستی سیتی ضعیف خواهد شد.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	200 گرمی	600 گرمی	1200 گرمی	2400 گرمی
چسب الاستی سیتی	+	+	+	+



جهت رفع درزگیری تجهیزات و ماشین آلات متحرک و پروازی

کد چسب	کاربری	خواص
۴۲۱۰	همه فلزات	اسیدی - بدون سایش
۴۲۱۱	همه فلزات	بازی - بدون سایش
۴۲۱۲	همه فلزات	خنثی - بدون سایش



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دوجزء را باهم مخلوط میکنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دوجزء کاملاً باهم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دویست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.



مرکز اندازه گیری آزمون و کالیبراسیون پنجا

عنوان مدرک: فرم گواهی آزمون			
کد مدرک: O-F-50-00	شماره بازنگری: 01	تاریخ بازنگری: 84/10/17	صفحه 1 از 1

فرم تقاضای کار - آزمایشگاه شیمی

نام متقاضی: شرکت آریا استار	شماره کار: MZZB9G
قسمت: ---	شماره نامه: ۲.۲ مورخ ۹۶/۲/۶
Tel: ---	تاریخ تقاضا: ۹۶/۲/۶
شماره کار: ۹۶-۲-۹۶	شماره کار: ۹۶-۲-۹۶
* چسب ارتجاعی (Elasticity) برای همه ی فازات	
مرجع: روش درخواستی	تاریخ اتمام کار: ۹۶/۲/۲۵

* = خوب + = قابل قبول - = مردود

نتایج و توصیه ها:

نمونه با مشخصات فوق مورد آزمایش قرار گرفت و نتایج حاصل به شرح ذیل می باشد:

- ۱- صورت ظاهری نمونه: (*)
- ۲- قطعات آماده شده: با آلیاژ T3-2024 Al-Al (*)
- ۳- آماده سازی سطح قطعات با محلول اچ سدیم دی کرمات و اسید سولفوریک مطابق استاندارد MMM-A-121 انجام شد.
- ۴- مقدار نیروی کششی پس از 7 days در دمای محیط 1313 psi اندازه گیری شد.

تاریخ تمدید مصرف: ---	شرایط نگهداری: ---
انجام دهنده آزمون هاله باحجب جبروت	مسئول آزمایشگاه عینتی زاده
	تاریخ: ۹۶/۲/۲۵

چسب مجیک

majic paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
مجیک	همه فلزات	+	+	+	۴ ساعت	۲۲۰ °C	۸۰ Shore d	+	+	۸ ساعت	+	-	۱۱۱۰ psi

چسبی است دو جزئی جهت ترمیم و چسبندگی و آب بندی و پر کردن شکاف و درز گیری و اتصالات و چسباندن فلزات به تفلون و مواد پلاستیکی و لاستیک های سخت و نیمه سخت، با تحمل دوپست و بیست درجه سانتی گراد حرارت. برای چسباندن پلی اتیلن و پروپیلن و استالها نیاز به آماده سازی ویژه می باشد قبل از چسب کاری باید سطح مورد نظر تفلون و مواد لاستیکی و پلاستیکی را با محلول سدیم شستشو نمود تا ایجاد اتصال کند استفاده از محلول پرایمر در چسبندگی چسب به تفلون و پلاستیک و لاستیک الزامی است. این چسب به صورت خنثی و اسیدی و بازی قابل ساخت و تولید است.

کد چسب	کاربری	خواص	نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
۴۶۱۰	غیر فولادی	اسیدی-بدون سایش	چسب مجیک	+	+	+	+
۴۶۱۱	غیر فولادی	قلیائی-بدون سایش		+	+	+	+
۴۶۱۲	غیر فولادی	خنثی-بدون سایش		+	+	+	+
۴۶۱۳	فولادی	اسیدی-بدون سایش		+	+	+	+
۴۶۱۴	فولادی	قلیائی-بدون سایش		+	+	+	+
۴۶۱۵	فولادی	خنثی-بدون سایش		+	+	+	+



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملاً تمیز نموده و با محلول سدیم شستشو دهید و محتوی هر ظرف چسب را کاملاً زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دو جزء را با هم مخلوط می‌کنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دو جزء کاملاً با هم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دوپست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

چسب کانکریت

concret paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
کانکریت	بتن	+	+	+	۴ ساعت	۲۵۰ °C	۸۱ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	-	۱۰۳۷ psi

چسبی است فوق العاده مطمئن با قدرت چسبندگی به آهن و بتن و سنگ و سرامیک، برای نصب دستگاه های سنگین و ترمیم و بازسازی شکاف ساختمان و وولترها و ساختمان های بتنی و پر کردن فضای بین کفی و کانکریت و نصب میلگرد و کفی و فونداسیون ساختمان و نصب دستگاه های سنگین و فوق سنگین و غیره می تواند به کارگیری شود طبق کد مدرک F-0-50-00 و شماره کار ۹۶-۲-۹۸ بتاريخ ۱۳۹۶/۲/۶ شرکت پنها صنایع دفاع قدرت کششی چسب سوپر کانکریت ۱۰۳۷ psi و طبق مدرک ISO/IEC 170 آزمایشگاه متالورژی رازی دارای سختی ۸۱ شور دی و طبق مدرک پیگیری شماره ۱۰-۱۲۶۱۲ آزمایشگاه متالورژی رازی چسب سوپر کانکریت در دمای ۲۵۰ تا ۳۰۰ درجه سانتی گراد تخریب گردید.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب کانکریت	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۴۳۱۰	بتن و آهن	اسیدی بدون سایش
۴۳۱۱	بتن و آهن	قلیایی بدون سایش
۴۳۱۲	بتن و آهن	خنثی بدون سایش



جهت رفع شکاف و سوراخ سدها و آب انبار و استخر



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دوجزء را باهم مخلوط میکنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دوجزء کاملا باهم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطح های عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بسیار دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دویست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت چهار ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از هشت ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



کتاب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی شادری نانی طی ۹ دوره سوالی

- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتمد سازمان ملی استاندارد
- سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی



گزارش نتایج آزمون



مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کننده: چسب ستاره آریا

نشانی: استان چهارباغ بالا، مجتمع تجاری پارک، بازار آسپار، پلاک ۱۲۹

نام قطعه یا نمونه: چسب کاتکریت

شماره مرجع مشتری: ۱-۵

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

پیرست:

رطوبت:

دما:

شرایط محیط آزمایشگاه:

تاریخ: ۱۳۱۱۲-۱۰
شماره پیگیری: ۰
شماره ویرایش: ۱۳۹۵/۰۷/۰۶
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۵/۰۷/۲۸
صفحه: ۳ از ۳

آزمون تعیین دمای تخریب

مرجع آزمون: دستورالعمل مشتری

شرح آزمون

به منظور تعیین دمای تخریب نمونه درون کوره قرار گرفت و دمای کوره به صورت پلکانی افزایش داده شد. سپس نمونه در داخل کوره هر 10 درجه سانتیگراد مورد بازرسی چشمی قرار گرفت.

نتیجه آزمون

با توجه به مشاهدات، نمونه در فاصله دمایی C 250 تا C 300 تخریب شد.

لازم به ذکر است منظور از تخریب تغییر رنگ و در نهایت سوختن نمونه است.

گزارش تنها با بر چسب هولوگرام مورد تایید است. مطابق نام نمونه یا قطعه ارسال در حیطه مسئولیت این مرکز نمی باشد. باقی مانده نمونه های مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد. در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: تلفن: ۰۲۱۱۲۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net می باشد. نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرمان، پلاک ۸. تلفن: ۰۲۱۱۲۶۹۸۱۵۲۷ و ۰۲۱۱۲۶۹۸۱۵۲۷ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

طلوعی زیبا در صنعت چسب

به اختراع ایرانی، اعتماد کنید، امتحان کنید، باور می کنید



کسب عنوان برترین آزمایشگاه شبکه آزمایشگاهی فناوری تانوم ملی ۹ دوره متوالی

- دارنده مجوز مرکز پژوهشی از وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
- معتقد سازمان ملی استاندارد
- سازمان محیط زیست و وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- واحد نمونه استان تهران به انتخاب اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی



گزارش نتایج آزمون

شماره پیگیری: ۱۳۱۱۲-۱۰
شماره ویرایش: ۱۳۹۵/۰۹/۰۱
تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۵/۰۹/۲۸
تاریخ تایید عالی: ۱۳۹۵/۰۹/۲۸
تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۵/۰۹/۲۷
صفحه: ۲ از ۳

شماره پیگیری: ۵۳۷
شماره ویرایش: ۲۳۴
تاریخ دریافت نمونه: ۵۳۷
تاریخ تایید عالی: ۲۳۴
تاریخ انجام آزمون: ۲۳۴

شرایط محیطی آزمایشگاه: ۵۳۷
شرایط محیطی آزمایشگاه: ۲۳۴
شرایط محیطی آزمایشگاه: ۲۳۴

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC 17025 تراز دارد.

مرکز پژوهش متالورژی رازی (سهامی خاص)

درخواست کنند: چسب ستاره آریا

نشانی: استان چهارمحال بلیا سنجع شماری پارک، بازار آستار طلایی، پلاک ۴۳۹

نام قطعه یا نمونه: چسب کاتکریت

شماره مرجع مشتری: ۱-۵

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 2240-05 (2015)

نتیجه آزمایش

- نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میزان سختی Shore D
1	81
2	80
3	79
4	82
5	83
میانگین D/81/1	

توضیحات

- به علت عدم امکان آماده سازی نمونه مطابق استاندارد در اندازه گیری میزان سختی احتمال خطا وجود دارد.
- پیش از انجام آزمون، نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیطا آزمایشگاه (دمای C 23±2 و رطوبت 50±5%) (Condition) شد.
- آزمون بر روی قسمت چسب نمونه انجام شده است.
- شرکت سازنده سختی سنج: D : Teclock.
- شماره سریال سختی سنج: 03242
- تاریخ آخرین کالیبراسیون: 95/05/26
- موعد منقضی کالیبراسیون: 3 ماه.

گزارش تنها با پرچسب مورگروهام مورد تایید است. تطابق نام نمونه با قطعه ارسالی در حیطه مسئولیت این مرکز نمیباشد. باقیمانده نمونههای مورد آزمون حداکثر به مدت یک ماه نگهداری خواهد شد.
در صورت وجود هرگونه ابهام، مراتب را به صورت مکتوب به مدیر آزمایشگاه اعلام فرمایید. نحوه ارتباط مستقیم با مدیر عامل، تلفن: ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ یا Email: y_jafarian@razi-center.net و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ و ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ می باشد.
نتایج فوق تنها برای نمونههای مورد آزمون قابل استناد است. نشانی: تهران، کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی سرخه حصار، خیابان فرزان، پلاک ۸، تلفن: ۰۲۱۱۶۳۰۷۰۷ و ۰۲۱۱۶۳۰۷۰۷، دریاک: ۰۲۱۱۶۳۰۷۰۷ و ۰۲۱۱۶۳۰۷۰۷
صدای مشتری: ۰۲۱۱۶۹۸۱۵۵۳۳ Website: www.razi-center.net Email: info@razi-center.net

چسب سوپر کانکریت

super concret paste

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											خشکی	آب	
سوپر کانکریت	بتن	+	+	+	۴ ساعت	۲۵۰ °C	۸۲ Shore d	-	+	۸ ساعت	+	+	۱۱۴۰ psi

چسبی است دوجزبی، با کاربرد دوگانه در خشکی و زیر آب شور و شیرین در ترمیم شکاف و سوراخ و خوردگی سدها و آب انبارها و استخرها و ساختمان های بتنی و فونداسیون ساختمان و نصب دستگاه های صنعتی و به صورت بازی و اسیدی و خنثی قابل تولید می باشد و از هر نمونه خارجی قوی تر و از استحکام و ماندگاری عالی برخوردار است.

نوع بسته بندی و وزن محصولات	2400 گرمی	1200 گرمی	600 گرمی	200 گرمی
چسب سوپر کانکریت	+	+	+	+

کد چسب	کاربری	خواص
۴۴۱۰	بتن و آهن	اسیدی-بدون سایش
۴۴۱۱	بتن و آهن	قلیائی-بدون سایش
۴۴۱۲	بتن و آهن	خنثی-بدون سایش



جهت رفع شکاف و سوراخ سدها و آب انبار و استخر



How to use / مصرف / **طریقه مصرف** / برای اطلاعات بیشتر به صفحه ۴۲ مراجعه فرمایید.

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملا با هم مخلوط نموده (در حجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دو جزء) سپس برای استفاده سطح افقی، ده دقیقه پس از مخلوط کردن دو جزء می توان محل مورد نظر را با آب خیس نمود و مخلوط دو جزء چسب را در محل مورد نظر بکار برد و روی آن را با پارچه خیس و نایلون بپوشانید اما در سقف و سطوح عمودی چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت یک تا دو دقیقه زیر و رو و مخلوط میکنیم تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبیده باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است)، سپس محل چسب کاری را با آب کاملا خیس کنید و چسب آماده شده را برداشته و در محل مورد نظر قرار دهید و آنرا به سطح فشار داده و شکل دهید سپس یک پارچه یا ابر کاملا خیس (آب چکان) روی چسب قرار داده و روی پارچه را با نایلون بپوشانید تا پارچه خیس شده خشک نشود و با چسب نواری نایلون روی پارچه را مهار کنید (در صورت خشک شدن پارچه، روی پارچه آب بریزید)، این چسب شش ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و در طول این چهار ساعت باید پارچه خیس بماند، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده هشت ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.

چسب نسوز پاتیل فلزی ۶۶۶

Metal fire resistant paste 666

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	ضد سایش	بدون سایش	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
											آب	خشکی	
چسب نسوز پاتیل فلزی ۶۶۶	همه فلزات	-	-	+	۳۰ دقیقه	۱۸۰۰ °C	-	-	-	-	-	-	-

چسبی است تک جزیی که از تحمل ۱۸۰۰ درجه سانتی گراد برخوردار می باشد. این چسب جهت تعمیر و باز سازی قالب و پاتیل های ذوب در صنایع فولاد سازی، ذوب آهن، سیمان سازی، صنایع ریخته گری و سرامیک قابل استفاده می باشد.



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را تمیز میکنیم از گوشه پاکت جهت خروج چسب برش کوچک ایجاد می کنیم و چسب را با کارتک در محل از پیش تعیین شده می گذاریم و شکل می دهیم، در گوشه های قالب یا پاتیل با استفاده از دستکش با دست چسب را اعمال می نماییم.

چسب نسوز قالب فلزی ۲۲۲

fire resistant metal sealant 222

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	بدون سایش فولادی	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
										خشکی	آب	
چسب نسوز قالب فلزی ۲۲۲	همه فلزات	-	-	-	۳۰ دقیقه	۱۸۰۰ °C	-	-	-	-	-	-

چسبی است تک جزیی با تحمل حرارتی ذوب در قالب ذوب (۱۸۰۰ درجه سانتی گراد)، این چسب برای درزگیری قالب های ذوب در کارخانه فولاد سازی و ذوب آهن و ریخته گری فلزات قابل استفاده می باشد و برای اولین بار در کشور توسط مخترع شرکت چسب ستاره آریا طراحی و تولید و بومی سازی شد.



ملات نسوز پاتیل فلزی ۴۴۴

fire resistant metal mortar caldron 444

نام چسب	کاربری	اسیدی	قلیایی	خنثی	زمان سخت شدن	مقاومت حرارتی دائم	سختی سنجی	بدون سایش فولادی	بهترین زمان استفاده	استفاده در		نیروی کششی
										خشکی	آب	
ملات نسوز پاتیل فلزی ۴۴۴	همه فلزات	-	-	-	۳۰ دقیقه	۱۸۰۰ °C	-	-	-	-	-	-

ملاتی است تک جزیی با تحمل حرارت ذوب در داخل پاتیل ذوب (۱۸۰۰ درجه سانتی گراد) قابل استفاده در کارخانه های فولاد سازی و ذوب آهن و ریخته گری فلزات این ملات برای اولین بار در کشور توسط مخترع و مدیر عامل شرکت چسب ستاره آریا طراحی و تولید و بومی سازی شد.



طریقه مصرف / How to use

ابتدا محل چسب کاری را تمیز میکنیم از گوشه پاکت جهت خروج چسب برش کوچک ایجاد می کنیم و چسب را با کارتک در محل از پیش تعیین شده می گذاریم و شکل می دهیم، در گوشه های قالب یا پاتیل با استفاده از دستکش با دست چسب را اعمال می نماییم.

طریق استفاده چسب چدن، آلومینیوم، فولاد، کانکریت، ناب، مجیک، فایبر، الاستی سیتی عایق، سان، استار و تیتان در خشکی

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه در ابعاد کم دوجزء را باهم مخلوط میکنیم، در ابعاد زیاد تا زمانی که دوجزء کاملا باهم مخلوط شوند. سپس در سطح های افقی مخلوط را در محل مورد نظر بکار برده، در سقف و سطوح عمودی اجازه دهید مخلوط چسب خودش را بگیرد سپس اقدام به چسب کاری نماید و با چسب های پنج سانتی شیشه ای چسب را مهار کنید (بیست دقیقه بعد از چسب کاری، فشار دادن چسب به سطح تکرار شود)، چسب هایی که تا دویست و بیست دقیقه تحمل حرارتی دارند در مدت شش ساعت در دمای بیست تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و پس از بیست و چهار ساعت قابل استفاده و ماشین کاری است.

طریق استفاده چسب تیتان، سان، استار، فایبر آ، سوپر کانکریت :

روش نمناک برای استفاده از چسب ها با کاربری زیر آب در خشکی استفاده میشود.

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملا با هم مخلوط نموده (در حجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دوجزء) سپس برای استفاده سطح افقی، ده دقیقه پس از مخلوط کردن دو جزء می توان محل مورد نظر را با آب خیس نمود و مخلوط دو جزء چسب را در محل مورد نظر بکار برد و روی آن را با پارچه خیس و نایلون بپوشانید اما در سقف و سطوح عمودی چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت یک تا دو دقیقه زیر و رو و مخلوط میکنیم تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبیده باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است)، سپس محل چسب کاری را با آب کاملا خیس کنید و چسب آماده شده را برداشته و در محل مورد نظر قرار دهید و آنرا به سطح فشار داده و شکل دهید سپس یک پارچه یا ابر کاملا خیس (آب چکان) روی چسب قرار داده و روی پارچه را با نایلون بپوشانید تا پارچه خیس شده خشک نشود و با چسب نواری نایلون روی پارچه را مهار کنید (در صورت خشک شدن پارچه، روی پارچه آب بریزید)، این چسب شش ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط بیست و پنج تا چهل درجه سانتی گراد سخت و محکم میشود و در طول این شش ساعت باید پارچه خیس بماند، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده بیست و چهار ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.

طریق استفاده چسب تیتان، سان، استار، سوپر کانکریت، و فایبر آ در زیر آب.

ابتدا محل چسب کاری را کاملا تمیز نموده و محتوی هر ظرف چسب را کاملا زیر و رو و مخلوط کنید سپس به نسبت مساوی از هر جزء (به مقدار مورد نیاز) را برداشته و به مدت پنج دقیقه آنها را کاملا با هم مخلوط نموده (در حجم های زیاد تا مخلوط شدن کامل دوجزء) سپس چسب مخلوط شده را هر ده دقیقه به مدت دو تا سه دقیقه زیر و رو و مخلوط کنید تا چسب خودش را بگیرد و قابل شکل پذیری چسبیده باشد (رسیدن به مرحله شکل پذیری خمیری چسب ممکن است تا سی دقیقه طول بکشد و نسبت به دما و رطوبت محیط متغیر است) سپس خمیر آماده شده را در ظرف یا نایلون بریزید و درب آن را ببندید به نحوی که چسب تا رسیدن به محل چسب کاری با آب تماس نداشته باشد و به زیر آب می بریم و در محل مورد نیاز که از قبل تمیز و آماده شده و عاری از هر جسم خارجی یا روغن، رنگ، زنگ و غیره می باشد بکار می بریم و چسب را به سطح فشار داده و شکل میدهیم این چسب تا شش ساعت پس از چسب کاری در دمای محیط سی تا پنجاه درجه سانتی گراد در زیر آب سخت و محکم می شود، پیشنهاد میشود ماشین کاری و استفاده بیست و چهار ساعت بعد از چسب کاری انجام شود.